

Blue Power®



www.coes.it

“touch
the
difference”

PREMIO
DESIGN **PLUS** 2005

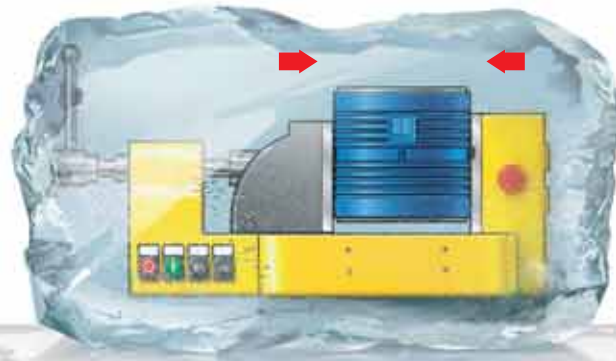
PREMIO
COMFORT & DESIGN 2006





BluePower®

L'Eco-Sistema di scarico fonoisolante e resistente che rispetta la Natura.



PROPRIETA'

- Ottima fonoisolanza ai rumori dello scarico.
- Eccezionale resistenza meccanica e robustezza, anche alle basse temperature.
- Perfetta tenuta idraulica garantita dalla guarnizione a "doppio labbro".
- Ottima resistenza chimica al trasporto dei fluidi
- Design dei raccordi unico e innovativo.
- Numero di brevetti sul sistema.

Misurazioni all'Istituto per la fisica edilizia Fraunhofer di Stoccarda Germania	Sistema di scarico BluePower® con collari di fissaggio Mupro 110, ottimizzati			
	Portata [l/s]			
	0,5	1	2	4
Livello del suono Lsc, A (DbA) misurato alla base dell'impianto dietro parete, secondo EN 14366	12	14	17	22



BluePower® è completamente riciclabile

I compound COES a base di polipropilene sono totalmente atossici. Il polipropilene è riciclabile al 100% ed è uno dei materiali a più basso impatto ambientale.



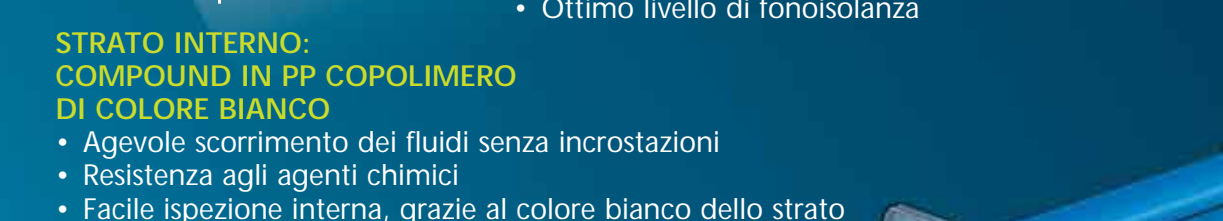
STRATO ESTERNO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO

- Elevata resistenza agli urti e agli agenti atmosferici, anche alle temperature più basse
- Bassa propagazione di fiamma negli incendi



STRATO INTERMEDIO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO + CARICHE MINERALI

- Elevata robustezza e rigidità
- Ottimo livello di fonoisolanza

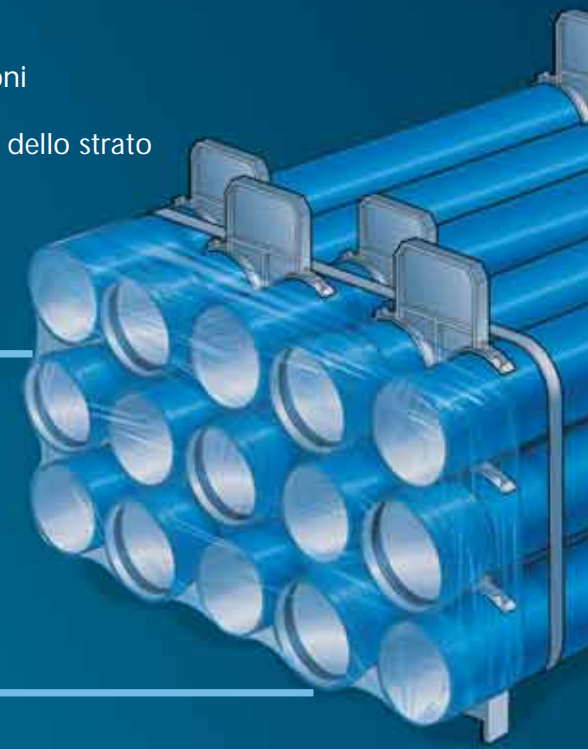


STRATO INTERNO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO DI COLORE BIANCO

- Agevole scorrimento dei fluidi senza incrostazioni
- Resistenza agli agenti chimici
- Facile ispezione interna, grazie al colore bianco dello strato

PROTEZIONE DEL BICCHIERE DEI TUBI

I tubi sono protetti con una speciale guaina in plastica termoformata per garantire un trasporto e stoccaggio sicuri.



Innovazione tecnologica:

BluePower® ha ottenuto 2 Brevetti.

1

Per il sistema di aggancio della guarnizione sull'anello inserito meccanicamente nel bicchiere del raccordo.

2

Ornamentale per il Design industriale dei raccordi.

PREMIO
DESIGN PLUS 2005

PREMIO
COMFORT & DESIGN 2006

Raccordi

Prodotti in Compound di PP copolimero + cariche minerali.

Il design dei Raccordi, con innovative scanalature, conferisce maggiore compattezza e robustezza anche alle basse temperature.

La guarnizione di tenuta a "doppio labbro" è costampata su un anello in PP ed è inamovibile per garantire una perfetta tenuta idraulica.

VANTAGGI:

- Oggettivazione della presenza della guarnizione nella sede, anche ad installazione completata.
- Resistenza al disallineamento tra tubo e bicchiere: la rigidità del bicchiere e la stabilità della guarnizione riducono la ovalizzazione dell'innesto sotto sollecitazione meccanica.
- Tenuta al vuoto garantita dalla presenza di un doppio labbro di tenuta, con possibilità di utilizzo in impianti di scarico in depressione come quelli navali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

GAMMA

Dal DN 32 mm al DN 250 mm.
I tubi sono disponibili anche nella versione doppio bicchiere fino al diam. 125 mm.

COLORE

Blu RAL 5019. Lo strato interno dei tubi è in colore bianco.

MARCATURA E NOMENCLATURA DEL TUBO

Coes, BluePower®, Multilayer Pipe, nr. Trafila, PP, DN x spessore, HTEM o HTDM, certificati e norme di riferimento, data di produzione.

RESISTENZA CHIMICA

BluePower® garantisce notevole resistenza ad un grandissimo numero di agenti chimici.

In particolar modo ai tensioattivi, anche a temperature elevate, secondo ISO/TR 10358.

RACCORDI

Tutti i raccordi sono forniti con etichetta adesiva riportante il codice a barre, il codice dell'articolo e la descrizione della figura.



Sul bicchiere del raccordo sono indicate le seguenti informazioni:

Tassello 1: Brand aziendale

Tassello 2: Brand prodotto, descrizione dell'articolo, norme di riferimento.



COES
COMPANY
is in

PhoNo Fire®



www.coes.it



Silence
please!

PREMIO
DESIGN **PLUS** 2005





PhoNoFire®

il miglior sistema **fonoisolante** per gli impianti di scarico: la vera alternativa alla ghisa!

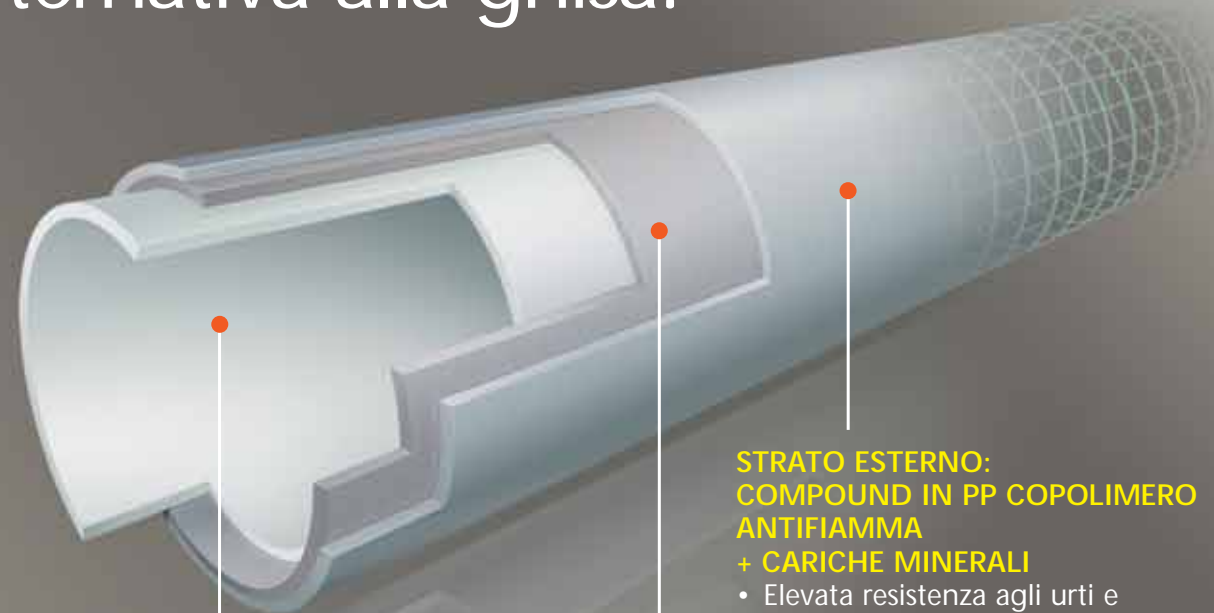


Braga HTEA a 45°

PROPRIETA'

- **Eccezionale fonoisolanza ai rumori dello scarico.**
- **Reazione al fuoco.** PhoNoFire® è classificato B S3 d0 secondo la norma europea EN13501.
- **Eccezionale resistenza meccanica e robustezza anche alle basse temperature.**
- **Perfetta tenuta idraulica garantita dalla guarnizione a "doppio labbro".**
- **Ottima resistenza chimica al trasporto dei fluidi.**
- **Design dei raccordi unico e innovativo.**
- **Numero di brevetti sul sistema.**

Misurazioni all'Istituto per la fisica edilizia Fraunhofer di Stoccarda Germania	Sistema di scarico PhoNoFire® con collari di fissaggio Bismat 1000 e braga a flusso avviato			
	Portata [l/s]			
	0,5	1	2	4
Livello del suono Lsc, A (DbA) misurato alla base dell'impianto dietro parete, secondo EN 14366	3	8	14	19



STRATO ESTERNO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO ANTIFIAMMA

+ CARICHE MINERALI

- Elevata resistenza agli urti e agli agenti atmosferici
- Bassa propagazione di fiamma negli incendi

STRATO INTERMEDIO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO + CARICHE MINERALI

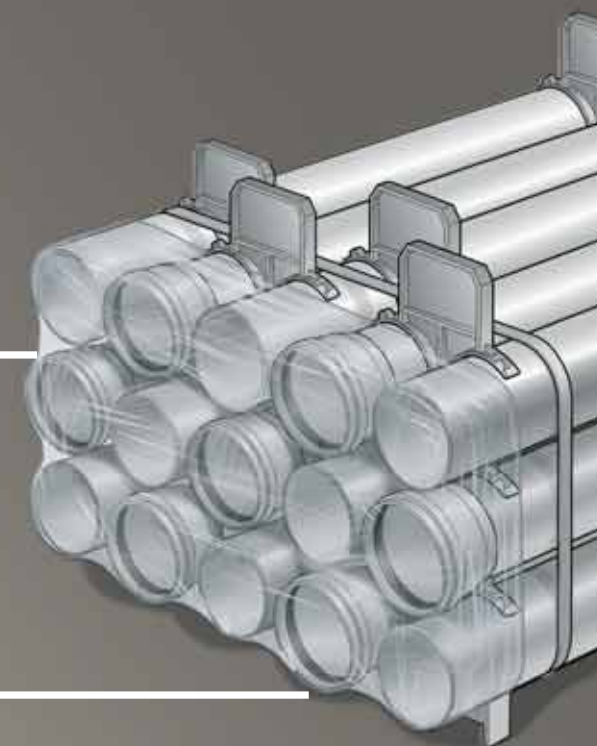
- Eccezionale livello di fonoisolanza

STRATO INTERNO:
COMPOUND IN PP COPOLIMERO ANTIFIAMMA DI COLORE BIANCO + CARICHE MINERALI

- Agevole scorrimento dei fluidi senza incrostazioni
- Resistenza agli agenti chimici
- Facile ispezione interna, grazie al colore bianco dello strato

PROTEZIONE DEL BICCHIERE DEI TUBI

I tubi sono protetti con una speciale guaina in plastica termoformata per garantire un trasporto e stoccaggio sicuri.



PhoNoFire® è completamente riciclabile

I compound COES a base di polipropilene sono totalmente atossici. Il polipropilene è riciclabile al 100% ed è uno dei materiali a più basso impatto ambientale.

Innovazione tecnologica:

PhoNoFire® ha ottenuto 2 Brevetti.

1

Per il sistema di aggancio della guarnizione sull'anello inserito meccanicamente nel bicchiere del raccordo.

2

Ornamentale per il Design industriale dei raccordi.

PREMIO
DESIGN **PLUS** 2005

Raccordi

Prodotti in Compound di PP copolimero + cariche minerali.

Il design dei Raccordi, con innovative scanalature, conferisce maggiore compattezza e robustezza anche alle basse temperature.



La guarnizione di tenuta a "doppio labbro" è costampata su un anello in PP ed è inamovibile per garantire una perfetta tenuta idraulica.

VANTAGGI:

- Oggettivazione della presenza della guarnizione nella sede, anche ad installazione completata.
- Resistenza al disallineamento tra tubo e bicchiere: la rigidità del bicchiere e la stabilità della guarnizione riducono la ovalizzazione dell'innesto sotto sollecitazione meccanica.
- Tenuta al vuoto garantita dalla presenza di un doppio labbro di tenuta, con possibilità di utilizzo in impianti di scarico in depressione come quelli navali.



CARATTERISTICHE TECNICHE

GAMMA

Dal DN 58 mm al DN 200 mm.

Il programma dispone di figure speciali ed esclusive come la Braga a flusso avviato diam. 110/90 e 110/110 mm.

COMPORAMENTO AL FUOCO

PhoNoFire® è stato classificato B S3 d0 secondo la norma europea EN 13501.

COLORE

Bianco RAL 9018. Lo strato interno dei tubi è in colore bianco.

MARCATURA E NOMENCLATURA DEL TUBO

Coes, PhoNoFire®, Multilayer Pipe, DN x spessore, certificati e norme di riferimento, lotto, data di produzione.

RESISTENZA CHIMICA

PhoNoFire® garantisce notevole resistenza ad un grandissimo numero di agenti chimici.

In particolare modo ai tensioattivi, anche a temperature elevate, secondo ISO/TR 10358.

RACCORDI

Tutti i raccordi sono forniti con etichetta adesiva riportante il codice a barre, il codice dell'articolo e la descrizione della figura.



Sul bicchiere del raccordo sono indicate le seguenti informazioni:

Tassello 1: Brand aziendale

Tassello 2: Brand prodotto, descrizione dell'articolo, norme di riferimento.

