

DRENAG 1000-1200

POMPE SOMMERSIBILI



DATI TECNICI

Campo di funzionamento: da 3 a 28 m³/h con prevalenza fino a 17 metri.

Liquido pompato: acqua piovana, acque freatiche, acque sabbiose di cantiere e acque bianche di scarico, comunque non aggressive.

Granulometria di passaggio: 10 mm

Campo di temperatura del liquido:

- da 0°C a +35°C per uso domestico (EN 60335-2-41)

- da 0°C a +50°C per altri impieghi.

Massima temperatura ambiente per funzionamento pompa a motore emerso: +40°C

Massima profondità di immersione: 7 metri

Grado di protezione del motore: IP 68

Classe di isolamento: F

Tensione di serie: 220-240V~ 50Hz Monofase

380-415V~ 50Hz Trifase

Installazione: fissa o portatile, verticale o orizzontale

APPLICAZIONI

Pompa centrifuga sommersibile in acciaio inossidabile con girante a rasamento in acciaio microfuso, idonea per il drenaggio di acque chiare di scarico, acque sabbiose, fangose e melmose, contenenti corpi solidi di dimensioni massime fino a 10 mm senza fibre, utilizzabile in applicazioni residenziali e siti di costruzione anche in caso di inondazioni inaspettate.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Corpo pompa, girante a rasamento microfusa, flangia motore, filtro e disco, cassa motore, cassa con maniglia e coperchio vano cablaggi in acciaio inossidabile AISI 304. Maniglia rivestita in gomma isolante. Albero motore in acciaio inossidabile AISI 316. Tenuta meccanica doppia con camera d'olio interposta (olio atossico), in carbone-allumina lato motore e carburo di silicio-carburo di silicio lato pompa.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Motore a secco, di tipo asincrono, stagno, raffreddato dal liquido pompato. Rotore montato su cuscinetti a sfere stagni ingrassati a vita, maggiorati e selezionati per garantire silenziosità e durata. Protezione termo-amperometrica di serie e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

La versione monofase può essere fornita con galleggiante per il funzionamento in automatico. Cavo di alimentazione: 10 metri H07RN-F, con spina UNEL 47166-68 per la versione Monofase.

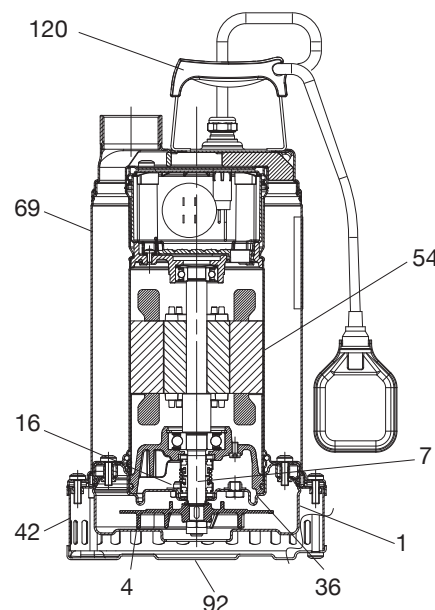
Numero di poli: 2

Max avviamenti/ora: 20

MATERIALI

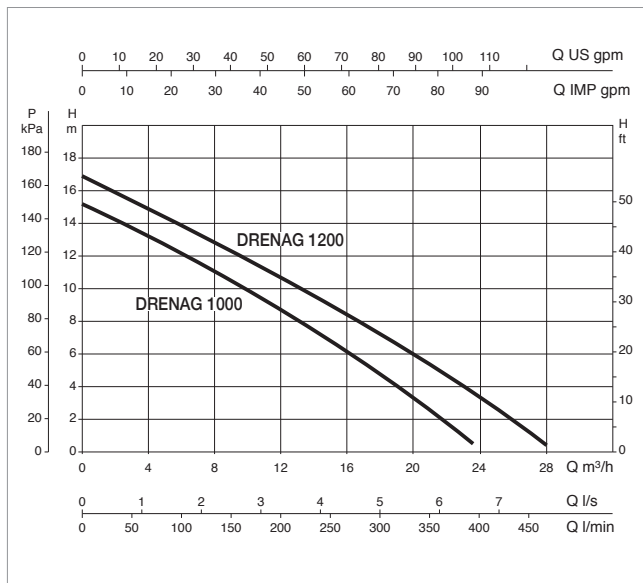
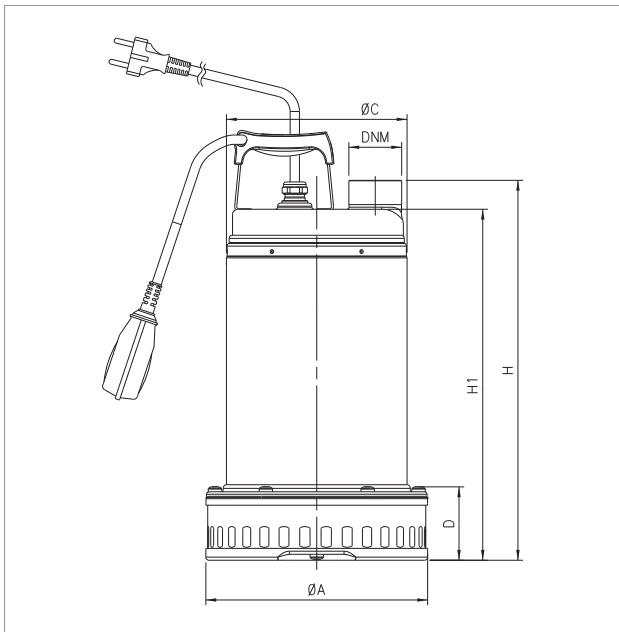
N°	PARTICOLARI *	MATERIALI	
1	CORPO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 - UNI 6900/71	
4	GIRANTE	ACCIAIO INOSSIDABILE MICROFUSO AISI 316 X5CrNiMo 1712 - UNI 6900/71	
7	ALBERO MOTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE MICROFUSO AISI 316 X5CrNiMo 1712 - UNI 6900/71	
16	TENUTA MECCANICA	LATO POMPA	CARBURO DI SILICIO / CARBURO DI SILICIO
		LATO MOTORE	CARBONE / ALLUMINA
36	COPERCHIO PORTATENUTA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 - UNI 6900/71	
42	FILTRO		
54	CASSA MOTORE		
69	CAMICIA POMPA		
92	COPERCHIO FILTRO		
120	MANIGLIA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 - UNI 6900/71 RIVESTITO IN GOMMA ISOLANTE	

* A contatto con il liquido



DRENAG 1000 - 1200 - POMPE SOMMERSIBILI PER DRENAGGIO ACQUE CHIARE E SABBIOSE DA CANTIERE

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +35°C per uso domestico - da 0°C a +50°C per altri impieghi



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI						
	ALIMENTAZ. 50 Hz	P1 MAX W	P2 NOMINALE		I _n A	CONDENSATORE	
			kW	HP		µF	Vc
DRENAG 1000 M	1 x 220V -240V ~	1,29	1	1,36	6	25	450
DRENAG 1000 T	3 x 400V ~	1,18	1	1,36	2,43	-	-
DRENAG 1200 M	1 x 220V -240V ~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450
DRENAG 1200 T	3 x 400V ~	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-

MODELLO	Ø A	Ø C	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 ½" F	240	600	250	0,034	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 ½" F	240	600	250	0,034	18,5

INSTALLAZIONE PORTATILE

