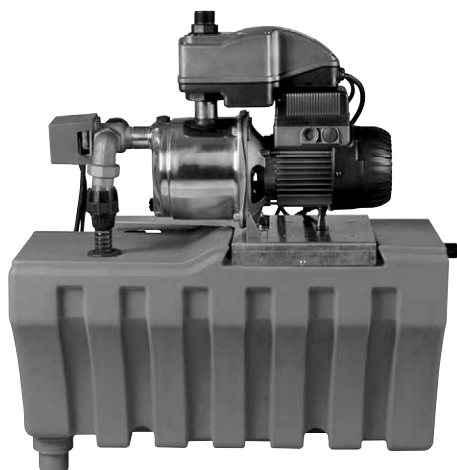


ACTIVE SWITCH

IMPIANTI PER L'UTILIZZO DELL'ACQUA PIOVANA



DATI TECNICI

Portata (lt/min-m3/h) max: 80-4,8
Prevalenza max: 42,2 m
Temperatura del liquido pompato: Da +5°C a +35°C
Pressione massima del sistema: Max 6 bar
Pressione massima rete: Max 4 bar
Portata minima rete: Min 10 lt/min
Altezza massima del punto di utilizzo più alto: 15 m
Tensione di alimentazione: Volt 220-240 Hz50
Potenza max assorbita: 880 W
Grado di protezione: IP 20
Temperatura ambiente: Min +5°C Max +40°C
Materiale serbatoio: PE
Dimensioni tubo acqua di rete: 3/4"
Dimensione tubo mandata: 1"
Dimensione tubo aspirazione: 1"
Dimensione troppopieno: DN 50
Altitudine Max: m 1000
Tipo di acqua: ph 4-9
Versione ON/OFF a galleggiante: galleggiante ON/OFF con 20 metri di cavo
Peso Kg a vuoto: 15
Peso Kg in funzione: 30

APPLICAZIONI

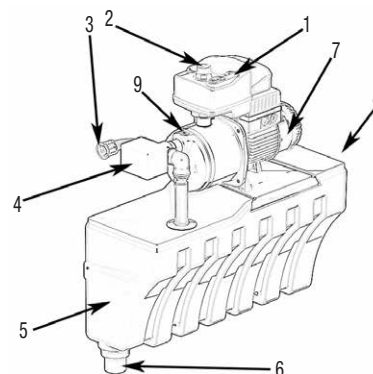
L'unità ACTIVE SWITCH serve per la gestione e distribuzione dell'acqua piovana. L'unità rileva la mancanza acqua nel sistema di raccolta sia dell'acqua piovana che della rete e apporta le correzioni per garantire il corretto funzionamento dell'impianto (ovvero non fa mancare mai l'acqua alle utenze identificate). Generalmente l'impianto è circoscritto a impianto di irrigazione, lavabiancheria, cassetta di scarico WC, lava pavimenti. Lo scopo principale del sistema ACTIVE SWITCH, è di dare priorità al consumo dell'acqua piovana all'acqua di rete. Quando l'acqua piovana contenuta nel serbatoio di raccolta è insufficiente, l'unità di controllo passa all'alimentazione idrica di rete, assicurando così un afflusso di acqua ai punti di prelievo (N.B. L'acqua fornita dal sistema non è potabile). Il collegamento tra il serbatoio di raccolta acqua piovana e il serbatoio dell'acqua di rete integrato nel sistema viene selezionato mediante valvola a tre vie installata all'aspirazione della pompa. Il funzionamento della pompa è esattamente quello di una pompa con sistema "start-stop" con controllo di flusso e di pressione, al calare della pressione al disotto di un valore prestabilito la pompa si avvia, alla chiusura del rubinetto la pompa si arresta, in caso di mancanza di acqua la pompa si arresta segnalando l'anomalia sul pannello di controllo della pompa, dopo un tempo prestabilito, la pompa si riavvia automaticamente e se tutte le funzioni rientrano nei parametri rientra nel funzionamento normale. Il sistema è inoltre dotato di uno speciale sifone anti odori anti svuotamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

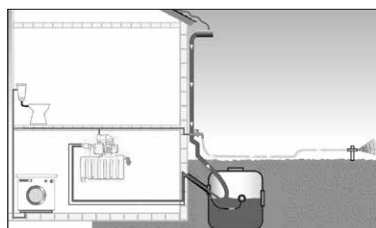
Il sistema è composto da una console in polietilene (PE) ed una elettropompa centrifuga del tipo ACTIVE EI 30/50M. L'impianto comprende anche una staffa di fissaggio per parete ed un sensore di livello acqua con 20mt di cavo.

MATERIALI

N°	PARTICOLARI	MATERIALI
1	PANNELLO DI CONTROLLO POMPA	VEDI ACTIVE SYSTEM
2	USCITA ACQUA PRESSURIZZATA	PA 6.6 + 30% F.V.
3	ASPIRAZIONE ACQUA PIOVANA	TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO
4	VALVOLA A 3 VIE	CORPO VALVOLA: OTTONE MOLLE DI RITORNO: ACCIAIO COPERCHIO MOTORE: ABS AUTOESTINGUENTE
5	SERBATOIO RACCOLTA ACQUA DI RETE	PE
6	SCARICO SIFONE TROPPO PIENO	PP OMOPOLIMERO
7	POMPA	VEDI EUROINOX
8	INGRESSO ACQUA DI RETE	TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO
9	TAPPO DI CARICO POMPA	PPE / O-R IN NBR



SCHEMA DI INSTALLAZIONE



PANNELLO DI CONTROLLO



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

TABELLA GRAFICA DI SELEZIONE

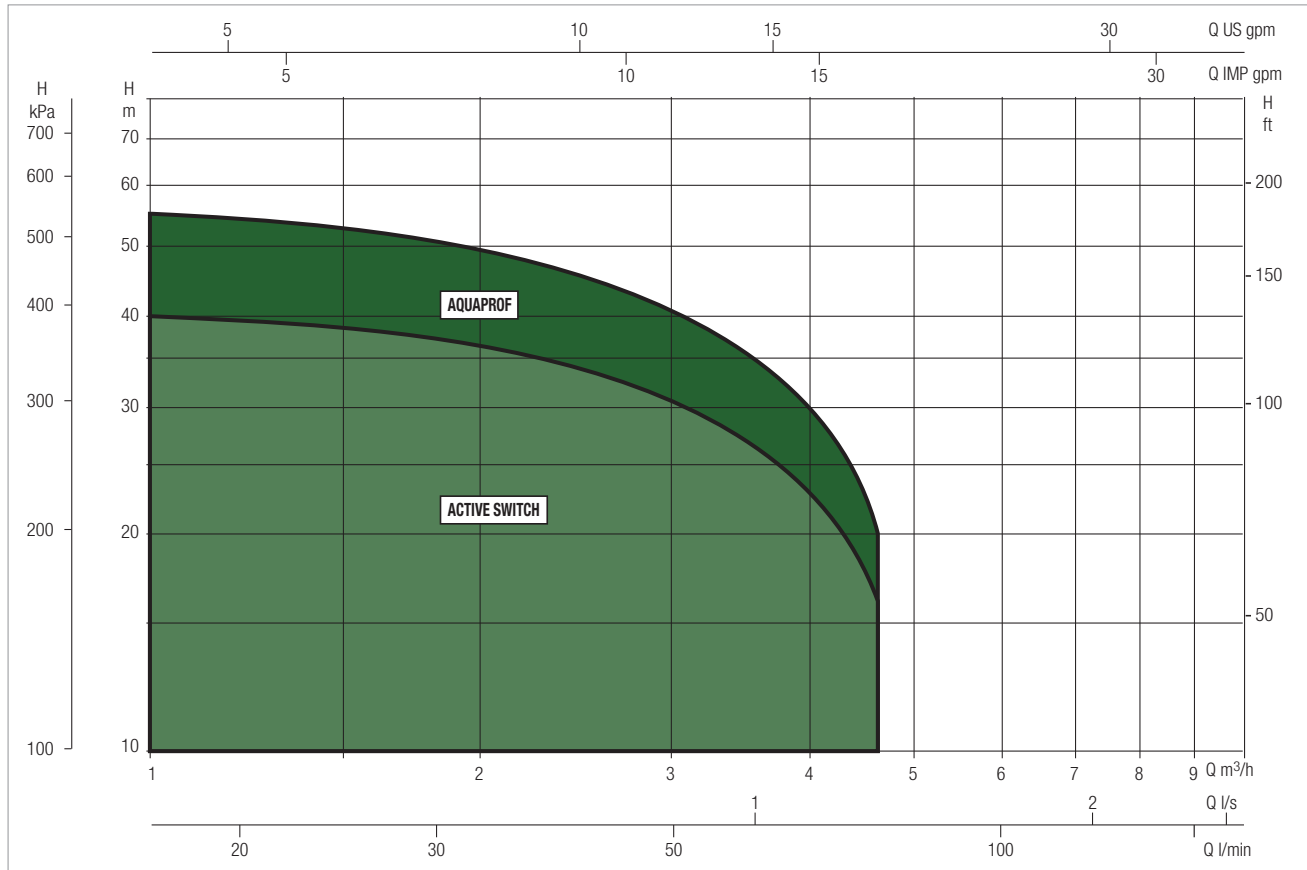
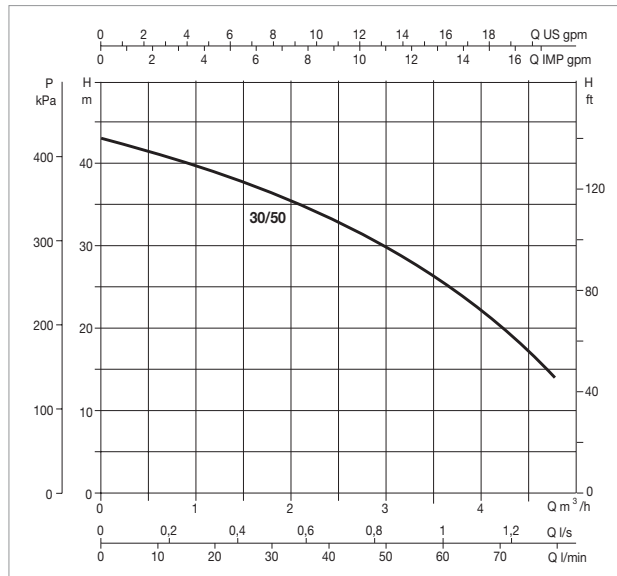
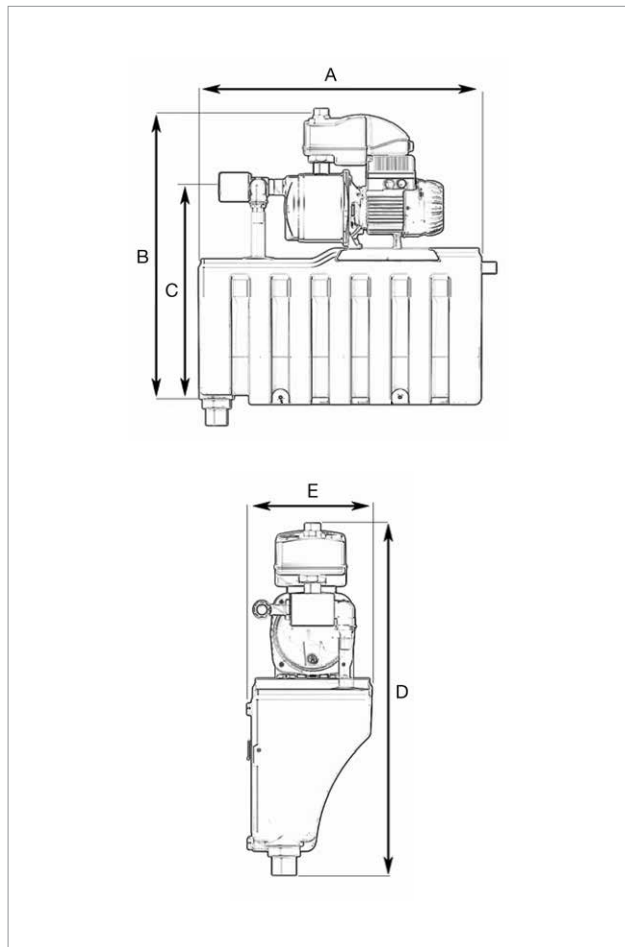


TABELLA DI SELEZIONE - ACTIVE SWITCH

MODELLO	Q=m ³ /h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q=l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80
ACTIVE SWITCH 30/50 M	H (m)	42,2	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14

ACTIVE SWITCH - IMPIANTI PER L'UTILIZZO DELL'ACQUA PIOVANA PER APPROVVIGIONAMENTO IDRICO IN AMBIENTE DOMESTICO

Campo di temperatura del liquido pompato: da +5°C a +35°C - Massima temperatura ambiente: +40°C



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI						
	ALIMENTAZ. 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE	
			kW	HP		µF	Vc
ACTIVE SWITCH 30/50 M	1x220-240 V ~	0,880	0,55	0,75	3,9	12,5	450

MODELLO	A	B	C	D	E	DNA GAS	DNM GAS	PESO Kg	N° PEZZI PALLET
ACTIVE SWITCH 30/50 M	650	666,5	501,5	731,5	260	1"	1"	18	4