

UNO
di
6.000

**Prodotti per il
professionista!**



7

Saldatura e Saldobrasatura

Panoramica del sistema	150 - 151
Saldatura forte	152 - 155, 160 - 164
Saldatura dolce	156 - 157, 165 - 167
Bombole	158 - 159
Accessori	168
Saldobrasatura elettrica	169 - 170
Saldatura autogena	171 - 175
Accessori	176 - 182
Rocchetti e lega	183 - 187



Vuoi saperne di più
sui nostri prodotti?
Inquadra il QR-Code !

Saldatura e saldobrasatura

Panoramica del sistema

Cannelli per saldatura forte

	SUPER FIRE 3	SUPER FIRE 4	POWER FIRE Compact	ROFIRE Swivel PRO Cyclone (Piezo)	ROFIRE Swivel PRO Twin
Sald. Dolce: 	fino a Ø 35 mm	fino a Ø 35 mm	fino a Ø 28 mm	fino a Ø 42 mm	fino a Ø 64 mm
Sald. Forte: 	fino a Ø 28 mm	fino a Ø 28 mm	fino a Ø 22 mm	fino a Ø 18 mm	fino a Ø 28 mm
Utilizzi speciali:	Restringtoni, Sverniciature	Restringtoni, Sverniciature	–	–	–
Da utilizzare con:	MAPP ^{®1)} -Gas, Maxigas 400, Multigas 300	MAPP ^{®1)} -Gas, Maxigas 400, Multigas 300	MAPP ^{®1)} -Gas, Maxigas 400, Multigas 300	MAPP ^{®1)} -Gas ²⁾ , Maxigas 400 ²⁾ , Multigas 300 ²⁾	MAPP ^{®1)} -Gas ²⁾ , Maxigas 400 ²⁾ , Multigas 300 ²⁾
Pagina	152, 153	154, 155	156	156	156

Cannelli per saldobrasatura

Cannelli per lamiera

	ROFLAME PIEZO	ROFIRE (PIEZO), EASY FIRE	MULTI MOBILE	MULTI 300 Propan-Set per sald. dolce	ROOFING-SET
Sald. Dolce: 	fino a Ø 22 mm	fino a Ø 22 mm	ja	ja	ja
Sald. Forte: 	–	fino a Ø 15 mm	–	–	–
Utilizzi speciali:	–	–	Lavorazione metallo	Lavorazione metallo	Saldatura-bitume
Da utilizzare con:	Supergas C200	Multigas 300	Multigas 110	Propano, Butano	Propano, Butano
Pagina	156	157	165	166	167

Bombole per saldatura dolce

	MAPP^{®1)}-Gas	Maxigas 400	Multigas 300	C 200 Supergas	Gas Propano
Temperatura fiamma:	fino a 2.700 °C	fino a 2.200 °C	fino a 1.900 °C	fino a 1.800 °C	fino a 1.900 °C
Impiego:	Saldatura e saldobr.	Saldatura e saldobr.	Saldobrasatura	Saldobrasatura	Saldobrasatura
Attacco filettato:	EU 7/16"	EU 7/16"	EU 7/16"		EU 7/16"
Contenuto:	750 ml / 415 g	600 ml / 352 g	600 ml / 338 g	314 ml / 190 g	750 ml / 450 g
Pagina	158	159	159	159	159

Saldatori per saldature forti

	ROFLASH	RE 17	ALLGAS 2000 PS 0,5/2 Compact	ALLGAS MOBILE Pro	ROXY KIT
Sald. Dolce: 	si	si	si	si	si
Sald. Forte: 	si	si	si	si	si
Saldatura: 	0,2 - 14 mm	0,5 - 14 mm	0,2 - 5 mm	0,2 - 5 mm	0,1 - 2 mm
Taglio:	3-75 mm	3-100 mm	–	–	–
Da utilizzare con:	Acetilene e Ossigeno	Acetilene, Ossigeno, Maxigas 400	Propano, Ossigeno	MAPP [®] 1)-Gas, Ossigeno	Ossigeno, Maxigas 400
Pagina	175	176	171	173	174

Cannelli per saldatura e saldobrasatura

Sald. Elettrica

	AIRAC [®]	ROCOLT Handy Piezo	AIRPROP	TURBOPROP	ROTHERM 2000
Sald. Dolce: 	fino a Ø 54 mm	fino a Ø 70 mm	fino a Ø 54 mm	fino a Ø 54 mm	fino a Ø 54 mm
Sald. Forte: 	fino a Ø 35 mm	fino a Ø 32 mm	fino a Ø 22 mm	fino a Ø 28 mm	–
Utilizzi speciali:	–	–	–	–	Saldobrasatura senza fiamma
Da utilizzare con:	Acetilene	Propano, Butano	Propano, Butano	Propano, Butano	230 V
Pagina	164	160, 161	162	163	169, 170

Bombole acetilene e ossigeno

	Acetilene	Ossigeno
Impiego:	Sald. forte, Saldobras, Taglio	Sald. forte, Saldobras, Taglio
Attacco filettato:	DIN 477-1	M 10x1 (monouso) / G 3/4" RH
Pressione bombola:	19 bar	100 bar (monouso) / 200 bar
Contenuto:	5 l, 10 l	930 ml (monouso) / 2 l, 5 l, 10 l
Pagina	178	178

 Saldobrasatura fino a 450°C

 Saldatura forte 450°C - 1100°C

 Saldatura Autogena > 1100°C

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte

SUPER FIRE 3

Cannello per saldatura forte fino a Ø 28 mm

Per saldobrasature dolci ed altre applicazioni ad accensione piezoelettrica



Profilo del prodotto

CAMPO DI IMPIEGO

Saldatura forte: fino a Ø 28 mm (Con riflettore di fiamma, in ambiente protetto)

Saldatura dolce: fino a Ø 35 mm

CARATTERISTICHE

- Utilizzabile in qualsiasi posizione (360°)
- Rapido riscaldamento, minor consumo
- Lunga durata
- Sistema "Twist 'N' Load"
- Precisa regolazione della fiamma
- Fino a 2,5 ore di saldatura forte con una cartuccia

CARATTERISTICHE

- Più comodità per lavori prolungati
- Preciso (fino a 30.000 accensioni)
- Maggiore sicurezza

TECNICHE DATEN

Attacco: 7/16" EU

Impugnatura: Alluminio

Brucciatore: Ottone/Acciaio

"Twist 'N' Load": 5 bruciatori diversi disponibili per diversi utilizzi

SUPER FIRE 3 Cannello

Rapida sostituzione dei bruciatori grazie al pratico sistema di avvvitamento "Twist 'N' Load"

"Twist ,N' Load"

Sistema „Twist 'N' Load":

rapida sostituzione dei bruciatori (5 bruciatori differenti disponibili)

Brucciatore in acciaio e ottone:

per una lunga durata

Ugello con fiamma a effetto vortice

Rapido riscaldamento, minor consumo!

Il gas non si accende se il bruciatore non è fissato correttamente:

maggior sicurezza

Piezo ad alta prestazione:

preciso fino a 30.000 accensioni!

Pulsante di sicurezza

Lavoro prolungato

ROTHENBERGER MAPP® Gas

Fino a 2.5 ore di saldatura forte con una cartuccia

Valvola di regolazione:

precisa regolazione della fiamma

Costruzione molto resistente, alluminio di alta qualità:

impugnatura robusta

Saldatura dolce in impianti di riscaldamento



Alta temperatura di fiamma attraverso l'effetto ciclone



Saldature forti nella tecnologia della climatizzazione



Saldatore a punta fine (460 °C):



(No. 35455)

per saldature fini, fiamma precisa e stabile

Saldatore standard (700 °C):



(No. 35456)

per saldature dolci e per altri lavori con ridotto apporto di calore; fiamma precisa, potente e stabile

Saldatore ciclone (950 °C):



(No. 35457)

per saldature forti e dolci con fiamma con effetto a vortice efficiente (permette un riscaldamento uniforme del tubo)

Saldatore ad aria calda (400 °C):



(No. 35458)

per eliminare pitture e per eseguire restringimenti fino a circa 80 mm di diametro; potente getto d'aria calda resistente al vento

Saldatore per restringimento (720 °C):



(No. 35459)

per restringere diametri fino a 300 mm e per scaldare; potente fiamma soft resistente al vento

SUPER FIRE 3 HOT BOX

CARATTERISTICHE

- Per riparazioni nel settore riscaldamento, climatizzazione e la refrigerazione



Il set (No. 35490) è composto da: impugnatura, bruciatore ciclone (No. 35457), bruciatore a punta fine (No. 35455), riflettore di fiamma (No. 31043), supporto (No. 35461), 2 x cartucce di MAPP® Gas (No. 035551-A). Fornito in comoda valigetta (No. 30898)

Descrizione			No.
SUPER FIRE 3 HOT BOX	1	4	35490

SUPER FIRE 3 Basic Set

Set (No. 35436) composto da:
impugnatura (No. 35445), bruciatore ciclone (No. 35457)



No. 035648X

SUPER FIRE 3 MAPP®¹⁾ Set

Set (No. 35432) composto da:
impugnatura, bruciatore ciclone (No. 35457)
cartuccia di MAPP®¹⁾ Gas (No. 035551-A)



No. 35436



No. 35432

Disponibile supporto opzionale per lavori di saldatura stazionari (No. 35461)

Descrizione			No.
SUPER FIRE 3 Basic Set	1	4	35436
SUPER FIRE 3 MAPP® ¹⁾ Set	1	10	35432
SUPER FIRE con adattatore di sicurezza 7/16" a 1"	1	1	035648X

Accessori



Descrizione

Panno di protezione ignifugo
Spazzole per la pulizia interna
Leghe per saldatura forte



Descrizione

Spazzole per la pulizia esterna
ROVLIES® Panetti di pulizia
ROSOL



1) MAPP® è un marchio registrato di Messer Griesheim GmbH, Frankfurt am Main

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte

SUPER FIRE 4

Cannello per la saldatura forte fino a Ø 28 mm

Cannello per la saldatura forte fino a Ø 28 mm e dolce fino a Ø 35 mm per differenti utilizzi come sverniciatura e restringimento di tubi.



Profilo del prodotto

CAMPO DI IMPIEGO

Saldatura forte: fino a Ø 28 mm (con riflettore di fiamma, in ambiente protetto)

Saldatura dolce: fino a Ø 35 mm

CARATTERISTICHE

- Rapido riscaldamento, minor consumo
- Sistema "Twist 'N' Load" – Rapida sostituzione del bruciatore (5 bruciatori disponibili)
- Precisa regolazione della fiamma
- Nuova impugnatura più lunga (posizionamento più stabile della bombola) e più leggera, in plastica antiurto

CARATTERISTICHE

- Accensione piezo (fino a 30.000 accensioni)
- Lunga durata
- Nuovo pulsante on/off per prevenire ogni spreco e garantire il lavoro con una sola mano

DATI TECNICI

Attacco: 7/16" EU

Impugnatura: Alluminio rivestito in gomma

Bruciatore: Ottone / Acciaio

Ugello con fiamma a effetto vortice

Rapido riscaldamento, minore consumo!

Sistema „Twist ‚N‘ Load“-System

Rapida sostituzione del bruciatore (fino a 5 bruciatori disponibili)

Valvola di regolazione

Precisa regolazione della fiamma

Bruciatore in acciaio e ottone

Lunga durata

Maggiore sicurezza

Il gas non si accende se il bruciatore non è fissato correttamente

Piezo ad alta prestazione

Fino a 30.000 accensioni

Pulsante di chiusura

Per fissare la fiamma e lavorare ininterrottamente

Impugnatura ergonomica

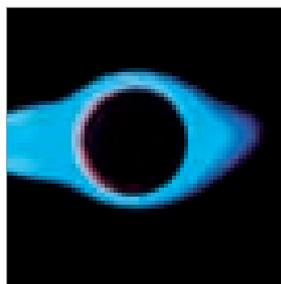
Robusta, leggera e antiscivolo grazie alla superficie rivestita in gomma

**Sicuro
Veloce
Di lunga durata**

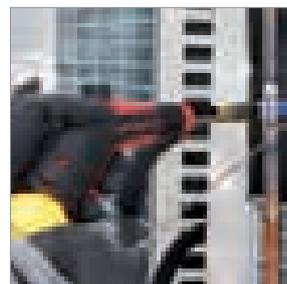
Saldature forti nella tecnologia della climatizzazione



Alta temperatura di fiamma attraverso l'effetto ciclone



Saldature forti nella tecnologia della climatizzazione



Saldatore a punta fine (460 °C):



per saldature fini, fiamma precisa e stabile

Saldatore standard (700 °C):



per saldature dolci e per altri lavori con ridotto apporto di calore; fiamma precisa, potente e stabile

Saldatore ciclone (950 °C):



per saldature forti e dolci con fiamma con effetto a vortice efficiente (permette un riscaldamento uniforme del tubo)

Saldatore ad aria calda (400 °C):



per eliminare pitture e per eseguire restringimenti fino a circa 80 mm di diametro; potente getto d'aria calda resistente al vento

Saldatore per restringimento (720 °C):



per restringere diametri fino a 300 mm e per scaldare; potente fiamma soft resistente al vento

SUPER FIRE 4 HOT BOX

CARATTERISTICHE

- Per riparazioni nel settore riscaldamento, climatizzazione e la refrigerazione



Il Set (No. 1000001264) comprende: impugnatura (No. 1500001354), ciclone (No. 35457), bruciatore a punta fine (No. 35455), riflettore di fiamma (No. 31043), supporto (No. 35461), 2 x cartucce di MAPP^{®1} (No. 035551-A), valigetta di trasporto (No. 1500001493)

Descrizione			No.
SUPER FIRE 4 HOT BOX	1	4	1000001264

SUPER FIRE 4 Basic Set

Set (No. 1500001355) beinhaltet:
Handgriff (No. 1500001354), Zyklonbrenner (No. 35457)



No. 035648X

SUPER FIRE 4 MAPP^{®1} Set

Il Set (No. 1000001263) comprende:
impugnatura (No. 1500001354), ciclone (No. 35457), cartuccia MAPP^{®1} (No. 035551-A)



No. 1500001355

No. 1000001263

Disponibile supporto opzionale per lavori di saldatura stazionari (No. 35461)!

Descrizione			No.
SUPER FIRE 4 Basic Set	1	4	1500001355
SUPER FIRE 4 MAPP ^{®1} Set	1	10	1000001263
SUPER FIRE con adattatore di sicurezza 7/16" a 1"	1		035648X

ACCESSORI



Descrizione

Panno di protezione ignifugo
Spazzole per la pulizia interna
Leghe per saldatura forte



Descrizione

Spazzole per la pulizia esterna
ROVLIES[®] Panetti di pulizia
ROSOL



Saldatura e saldobrasatura

Saldatura e saldobrasatura

POWER FIRE Compact

Saldatore professionale per saldatura forte fino a Ø 22 mm e saldatura dolce fino a Ø 28 mm



CAMPO DI IMPIEGO

Attacco: 7/16" EU
Saldatura forte: fino a Ø 22 mm
Saldatura dolce: fino a Ø 35 mm



CARATTERISTICHE

Funzioni

- Piezo con pulsante di accensione
- Utilizzabile in ogni posizione (MAPP® Gas)
- Compatto e più leggero del 45% (Cf. POWER FIRE)



Descrizione	No.
POWER FIRE Compact Set (bruciatore, MAPP® ¹⁾ Gas)	35424
POWER FIRE Compact impugnatura, EU	30813



Ugello in acciaio inox con fiamma Vortex

Accensione rapido, meno consumi

Piezo ad alta prestazione:

preciso fino a 20.000 accensioni!

No. 35424

ROFIRE Swivel PRO Piezo Cyclone

Cannello ciclone con accensione Piezo

Attacco: 1" US / 7/16" EU
Saldatura forte: fino a Ø 18 mm
Saldatura dolce: fino a Ø 42



Descrizione	No.
ROFIRE SWIVEL PRO Cyclone Piezo EU	35015
ROFIRE SWIVEL PRO Cyclone Piezo US	35016

ROFIRE Swivel PRO Cyclone

Cannello ciclone

Attacco: 1" US / 7/16" EU
Saldatura forte: fino a Ø 18 mm
Saldatura dolce: fino a Ø 42 mm

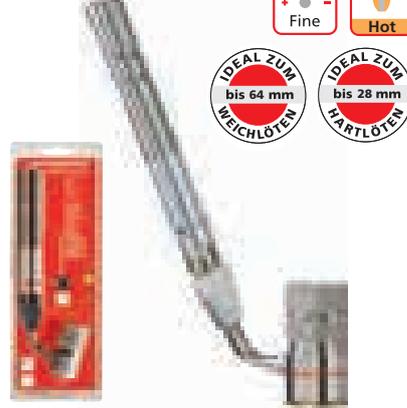


Descrizione	No.
ROFIRE SWIVEL PRO Cyclone EU	35013
ROFIRE SWIVEL PRO Cyclone US	35014

ROFIRE Swivel PRO Twin

Cannello ciclone twin

Attacco: 1" US / 7/16" EU
Saldatura forte: fino a Ø 28 mm
Saldatura dolce: fino a Ø 64 mm



Descrizione	No.
ROFIRE SWIVEL PRO Twin EU	35011
ROFIRE SWIVEL PRO Twin US	35012

ROFLAME PIEZO 1.800 °C

CLASSIC per saldature dolci fino a Ø 22 mm

Attacco: per cartuccia
Saldatura dolce: fino a Ø 22 mm

- Con accensione piezo ad alto rendimento
- Accensione piezo
- Regolazione precisa della fiamma



Descrizione	g	No.
ROFLAME PIEZO 1800 °C (senza cartuccia gas)	750	35419

PRO-FLAMM

Assortimenti professionali per saldatura con gas propano

Impugnatura universale, cannello a bocca di lupo Ø 22 mm, tubo raccordo 2 m

- Per saldobrasature dolci e forti di tubazioni in rame
- Fino a 2100° C senza aggiunta di bombola d'ossigeno
- In confezioni blisterate.



Descrizione	No.
Cannello PRO-FLAMM (senza cartuccia)	253340316

1) MAPP® è un marchio registrato di Messer Griesheim GmbH, Frankfurt am Main

Cartucce monouso, vedere a 158 - 159

ROFIRE®

ECONOMY per saldature dolci fino a Ø 22 mm

CAMPO DI IMPIEGO

Attacco: 7/16" EU
 Saldatura forte: fino a Ø 15 mm
 Saldatura dolce: fino a Ø 22 mm



CARATTERISTICHE

- Supporto staffa integrato
- Precisa valvola di regolazione della fiamma

Descrizione	g	No.
Set ROFIRE® 1800 °C (bruciatore, Multigas 300)	760	35501
Impugnatura ROFIRE® 1800°C		35506



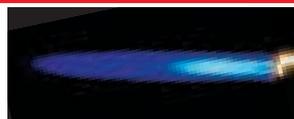
ROFIRE® PIEZO

ECONOMY per saldature dolci fino a Ø 22 mm

Per saldature dolci fino a Ø 22 mm e forti fino a Ø 15 mm e altre applicazioni

CAMPO DI IMPIEGO

Attacco: 7/16" EU
 Saldatura forte: fino 15 mm
 Saldatura dolce: fino a 22 mm



CARATTERISTICHE

- Accensione piezo
- Precisa valvola di regolazione della fiamma
- Supporto staffa integrato

Descrizione	g	No.
Set ROFIRE® PIEZO (bruciatore, Multigas 300)	760	35429
Impugnatura ROFIRE® PIEZO		35556



EASY FIRE

ECONOMY per saldature dolci fino a Ø 22 mm

Con accensione piezo ad alto rendimento

CAMPO DI IMPIEGO

Attacco: 7/16" EU
 Saldatura forte: fino 15 mm
 Saldatura dolce: fino a 22 mm



CARATTERISTICHE

- Accensione piezo
- Regolazione precisa della fiamma
- Adatto per Multigas 300

Descrizione	g	No.
EASY FIRE Set (bruciatore, Multigas 300)	730	35553
EASY FIRE bruciatore senza gas		35552



Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte - Bombole

MAPP®¹⁾ Gas

Speciale miscela di gas per lavori di saldatura e saldobrasatura

Temperatura della fiamma attorno ai 2700° C, più veloce del 35% rispetto al gas propano.



Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Alte temperature, massimo rendimento, garanzia di un lavoro rapido
- Garanzia di performance costanti
- Nessun pericolo per la salute (non contiene BUTANO)

CARATTERISTICHE

- Estrema maneggevolezza
- Massima sicurezza per l'utilizzatore
- Più tempo a disposizione per lavorare

Non contiene BUTANO:

nessun pericolo per la salute

ROTHENBERGER MAPP®¹⁾ Gas è realizzata in moderni impianti con un accurato sistema di controllo della produzione:

garanzia di performance costanti e di alta qualità

Speciale miscela dalle ottime prestazioni:

alte temperature, massimo rendimento, garanzia di un lavoro rapido

Innesto filettato 7/16"

EU
7/16"

Più leggera rispetto alle convenzionali bombole in acciaio (228 g peso vuota):

estrema maneggevolezza

MAPP®¹⁾ Bomboletta monoblocco in alluminio

Garantito TÜV (prodotto con materiale resistente):

massima sicurezza per l'utilizzatore

30% (circa) più veloce del propano:

più tempo a disposizione per lavorare

MAPP®¹⁾ Gas

Dalla ricerca ROTHENBERGER la formula speciale!



MAPP®¹⁾ Gas

Confezionamento

Descrizione	MAPP® ¹⁾ Gas
No.	035551-A
EAN Code	4004625355510
Dimensioni prodotto (mm) (B x H)	80 x 285
Contenuto (ml)	750
Peso lordo (g)	410
Pezzi per confezione	12
PU per strato / pallet	8
Strati per pallet	3
Pezzi a pallet	288
Numero di pallet per autocarro	60
Pezzi per autocarro	17.280
Peso pallet (kg)	241
Dimensioni pallet (mm) (L x B x H)	800 x 1200 x 1000
Dimensioni scatola (mm) (L x B x H)	320 x 295 x 250

Descrizione	Contenuto		No.
MAPP® ¹⁾ - Bombola Lingua: DE, GB, FR, GB, IT, PT	750 ml	12 / 360	035551-A
È possibile trovare i bruciatori a 152			

1) MAPP® è un marchio registrato di Messer Griesheim GmbH, Frankfurt am Main

Saldatura e saldobrasatura - Bombole

Maxigas 400

Gas ad alto rendimento per saldature forti, autogene e per taglio, con temperatura di fiamma fino a 2200° C.
Bomboletta con attacco da 7/16" UE.



Descrizione	Maxigas 400
No.	35570
EAN Code	4004625355701
Dimensioni prodotto (mm) (B x H)	65 x 260
Contenuto (ml)	600
Peso lordo (g)	352
Pezzi per confezione	24
PU per strato / pallet	9
Strati per pallet	3
Pezzi a pallet	648
Numero di pallet per autocarro	60
Pezzi per autocarro	38.880
Peso pallet (kg)	195
Dimensioni pallet (mm) (L x B x H)	800 x 1200 x 1000
Dimensioni scatola (mm) (L x B x H)	405 x 272 x 264

Multigas 300

Miscela speciale di gas propano e butano, con temperatura di fiamma fino a 1900° C.
Bomboletta con attacco da 7/16" UE.



Descrizione	Multigas 300
No.	35510
EAN Code	4004625355107
Dimensioni prodotto (mm) (B x H)	65 x 260
Contenuto (ml)	600
Peso lordo (g)	332
Pezzi per confezione	24
PU per strato / pallet	9
Strati per pallet	3
Pezzi a pallet	648
Numero di pallet per autocarro	60
Pezzi per autocarro	38.880
Peso pallet (kg)	191
Dimensioni pallet (mm) (L x B x H)	800 x 1200 x 1000
Dimensioni scatola (mm) (L x B x H)	405 x 272 x 264

GAS propano

Bombola di gas per saldature con temperatura di fiamma fino a 1900°C. Con attacco da 7/16" UE.



Descrizione	Propangas 2000
No.	35546
EAN Code	4004625355466
Dimensioni prodotto (mm) (B x H)	80 x 285
Contenuto (ml)	750
Peso lordo (g)	450
Pezzi per confezione	12
PU per strato / pallet	8
Strati per pallet	3
Pezzi a pallet	288
Numero di pallet per autocarro	60
Pezzi per autocarro	17.280
Peso pallet (kg)	198
Dimensioni pallet (mm) (L x B x H)	800 x 1200 x 1000
Dimensioni scatola (mm) (L x B x H)	320 x 295 x 250

C 200 Supergas

Cartuccia di gas butano, con parti di gas propano, adatto anche per lavori a bassa temperatura.
Prodotto secondo le norme EN 417.



Descrizione	C 200 Supergas
No.	150000924
EAN Code	4004625359006
Dimensioni prodotto (mm) (B x H)	90 x 95
Contenuto (ml)	314
Peso lordo (g)	290
Pezzi per confezione	36
PU per strato / pallet	9
Strati per pallet	3
Pezzi a pallet	972
Numero di pallet per autocarro	60
Pezzi per autocarro	58.320
Peso pallet (kg)	251
Dimensioni pallet (mm) (L x B x H)	800 x 1200 x 1000
Dimensioni scatola (mm) (L x B x H)	405 x 272 x 264

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte

ROCOLT HANDY PIEZO Set

Cannello professionale per la saldatura con attacco ad innesto

Due bruciatori per differenti utilizzi



Profilo del prodotto

CAMPO DI IMPIEGO

Saldatura forte: fino a Ø 18 mm

Saldatura dolce: fino a Ø 32 mm

Riscaldamento: fino a Ø 60 mm

CARATTERISTICHE

- Due bruciatori per differenti utilizzi
- Accensione Piezo, fino a 30.000 accensioni
- Elevata sicurezza grazie alla protezione del tubo

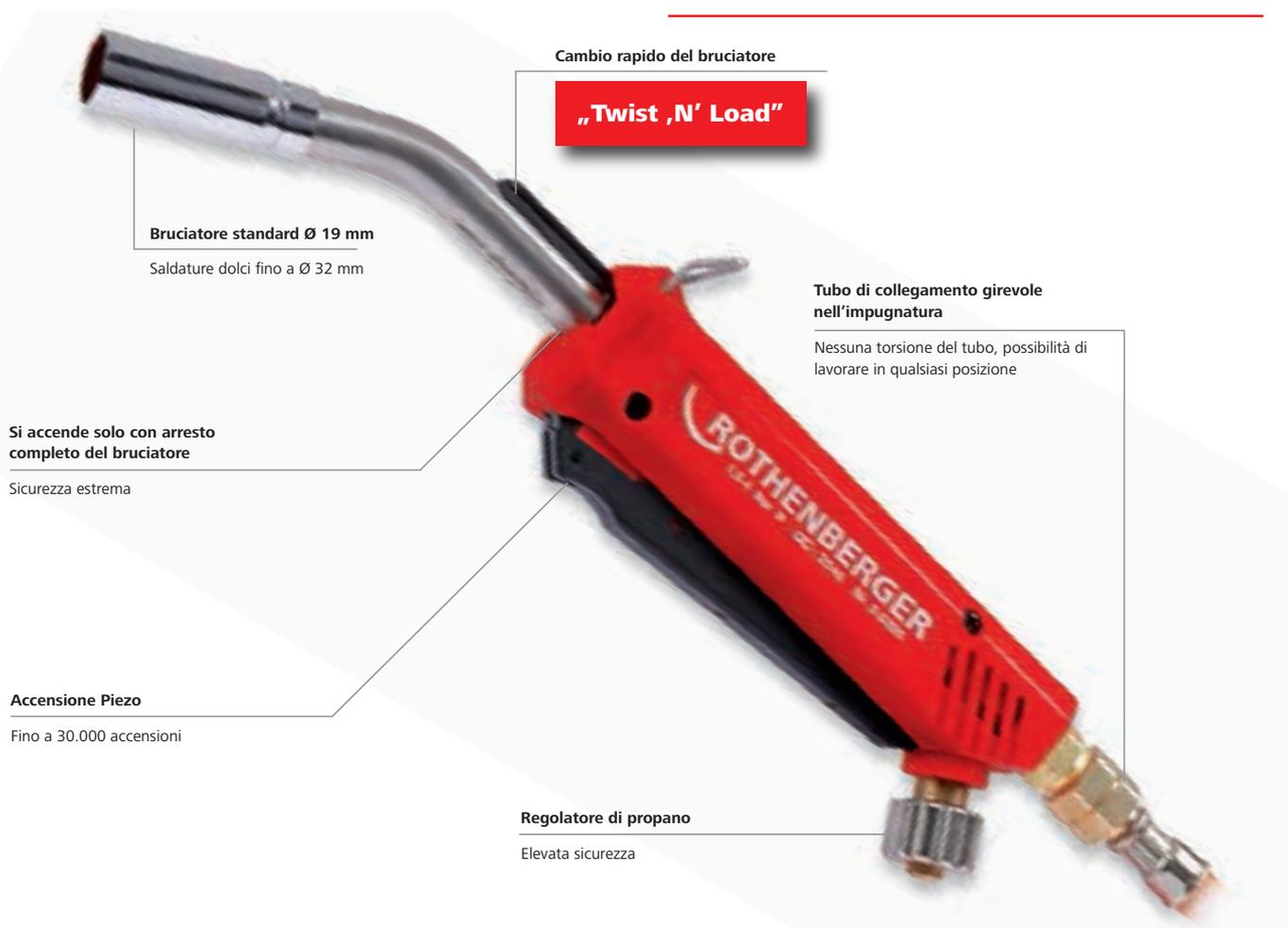
CARATTERISTICHE

- Nessuna torsione del tubo, possibilità di lavorare in qualsiasi posizione
- Cambio del bruciatore senza utensili (grazie al sistema "Twist 'N' Load")

DATI TECNICI

Attacco: destro G 3/8"
Impugnatura: rivestita in plastica
Bruciatore: ottone/acciaio inox

7



Cambio rapido del bruciatore

"Twist ,N' Load"

Bruciatore standard Ø 19 mm

Saldature dolci fino a Ø 32 mm

Tubo di collegamento girevole nell'impugnatura

Nessuna torsione del tubo, possibilità di lavorare in qualsiasi posizione

Si accende solo con arresto completo del bruciatore

Sicurezza estrema

Accensione Piezo

Fino a 30.000 accensioni

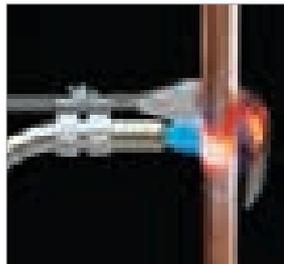
Regolatore di propano

Elevata sicurezza

Accensione Piezo



Saldatura con riflettore di fiamma



Saldatura forte



Saldatura dolce



ROCOLT HANDY PIEZO Set

Il set (No. 35390) comprende: Impugnatura RCOLT (No. 35395), bruciatore standard Ø 19 mm (No. 35378), bruciatore ciclone (No. 35398), riduttore di pressione con valvola di sicurezza (No. 35356), tubo propano 3 m (No. 35383), riflettore di fiamma 65 mm (No. 31043), ROVLIES® (No. 45268), valigetta di plastica (No. 30898)



**Riflettore di fiamma
incluso!**



Descrizione	kg	No.
ROCOLT HANDY PIEZO Set	1,5	35390
ROCOLT HANDY Impugnatura	0,3	35395

ROCOLT HANDY PIEZO Bruciatore Standard

Bruciatore standard con fiamma corta e ristretta per saldature di precisione. Ideale per saldature dolci e forti, per riscaldare.



Saldatura dolce Ø 32 mm
(No. 35378)



ROCOLT HANDY PIEZO Bruciatore ciclone

Bruciatore ciclone con fiamma chiusa per la saldatura di tubi e raccordi. Ideale per saldature dolci e forti, per riscaldare.



Saldatura dolce Ø 28 mm
Hartlöten Ø 15 mm
(No. 35397)

Saldatura dolce Ø 32 mm
Hartlöten Ø 18 mm
(No. 35398)



Saldatura dolce Ø 70 mm
Hartlöten Ø 32 mm
(No. 35399)

Descrizione	Bruciatore Ø mm	g	No.	Descrizione	Bruciatore Ø mm	g	No.
PIEZO Bruciatore Standard	19	150	35378	PIEZO Bruciatore ciclone	14	180	35397
				PIEZO Bruciatore ciclone	19	150	35398
				PIEZO Bruciatore ciclone	25	180	35399

Accessori



Descrizione	Descrizione
Panno di protezione ignifugo	Spazzole per la pulizia esterna di tubi di rame
Spazzole per la pulizia interna di tubi di rame	ROVLIES®
Saldatura dolce e forte	ROSOL Pasta disossidante

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte

AIRPROP

Saldatori a propano ad alto rendimento per saldatura forte fino a Ø 22 mm e saldatura dolce fino a Ø 54 mm

Possibilità di saldature con temperatura della fiamma fino a 2000°C senza aggiunta della bombola di ossigeno per riscaldare e sverniciare



Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Turbina a gas incorporata nel cannello
- Nuova tecnologia delle valvole
- Risparmio di gas durante l'impiego
- Sostituzione veloce del cannello senza utensili

DATI TECNICI

Autoaspirazione dell'aria: Effetto turbina e camera di combustione
Bruciatore: Superficie in ottone cromato
Attacco: G 3/8" L

Turbina a gas incorporata nel cannello:

fiamma molto calda, concentrata e concentrata

Valvola di risparmio:

risparmio di gas durante l'impiego

Nuova tecnologia delle valvole:

perfetta tenuta del gas

Prevenzione contro la fuoriuscita accidentale del gas:

valvola di chiusura

Giunzione a perfetta tenuta del gas mediante doppio O-ring:

sostituzione veloce del cannello senza utensili

AIRPROP Cannelli con attacco filettato

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh - kcal - BTU	g	No.
14 mm	140	125	1,60 - 1375 - 5465	95	30913
16 mm	145	180	2,30 - 3300 - 7885	100	30914
19 mm	170	300	3,84 - 3300 - 13115	130	30915

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh - kcal - BTU	g	No.
14 mm	140	125	1,60 - 137 - 5465	95	221131416
16 mm	145	180	2,30 - 3300 - 7885	100	221131616
19 mm	170	300	3,84 - 3300 - 13115	130	221131916
22 mm	171	400	5,12 - 4400 - 26195	145	221132216

SET AIRPROP

Descrizione	No.
Impugnatura di sicurezza con attacco filettato M14 x 1 (No. 31989), con cannello Ø 19 mm (No. 30915), tubo da 2,5 m con attacco R 3/8" L (No. 32201)	31020
Impugnatura di sicurezza con attacco filettato M14 x 1 (No. 31989), con cannello Ø 22 mm (No. 30916), tubo da 2,0 m con attacco R 3/8" L (No. 30927)	31022

No. 31092

Il set (No. 31092) comprende: impugnatura di sicurezza con attacco ad innesto (No. 211121116), cannelli con nipples Ø 14 mm (No. 221131416) / Ø 16 mm (No. 221131616) / Ø 19 mm (No. 221131916), 2,5 m di tubo per gas propano con attacco R 3/8" (No. 32201), accendino di sicurezza (No. 32077), pietrine di ricambio (No. 32088), chiave per cannelli (No. 32073), cassetta di lamiera (No. 31005).

Descrizione	kg	No.
AIRPROP® Saldatore senza regolatore del propano	2,8	31092
AIRPROP® Set saldatore con regolatore del propano (nel set (No. 31092) ma con regolatore (No. 32081) (W 21,8 L - G 3/8 L))	3,1	31091
Cannello con bruciatore a forcella 20/50 mm	0,2	30922

TURBOPROP

Saldatori a propano ad alto rendimento per saldatura forte fino a Ø 28 mm e saldatura dolce fino a Ø 54 mm

Con caratteristiche e prestazioni simili al cannello AIRPROP. Temperatura della fiamma di 2200 °C senza aggiunta di bombole di ossigeno. Per saldobrasatura dolce, riscaldare, e sverniciare



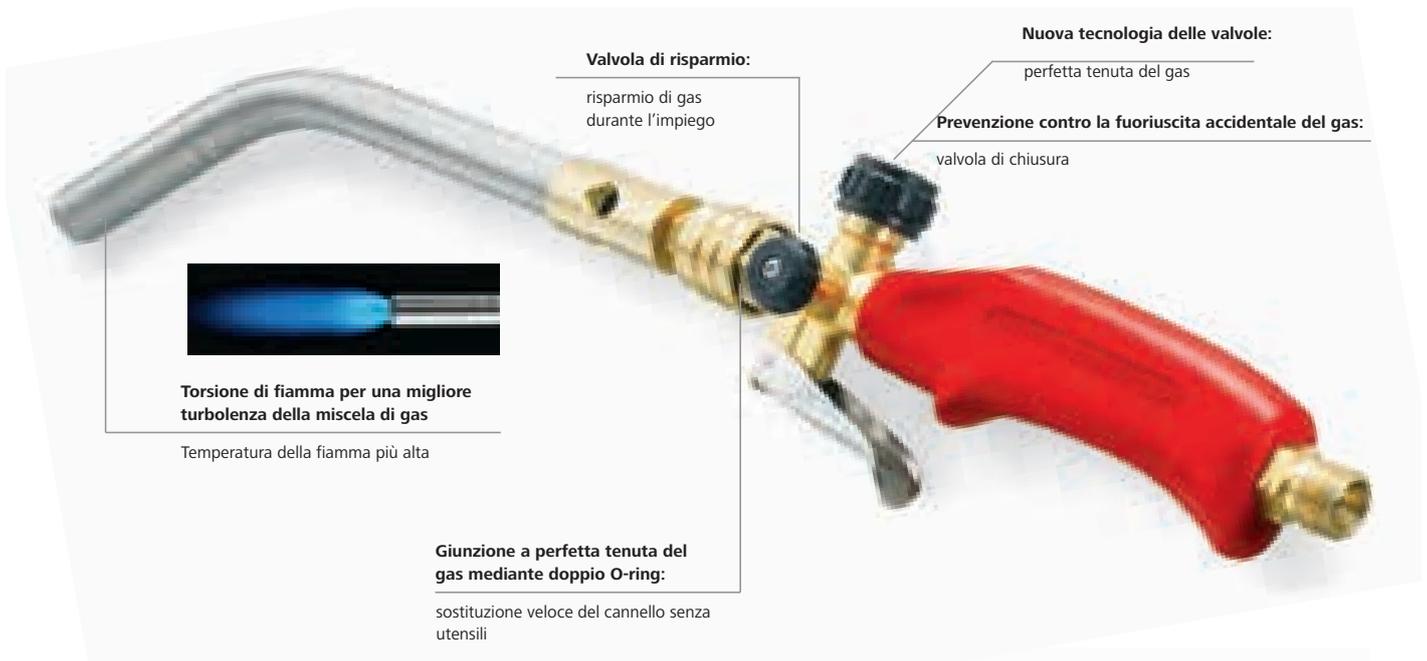
Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

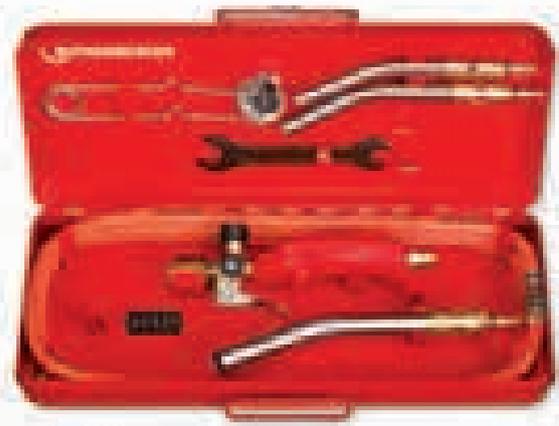
- Alta temperatura della fiamma con turbina auto-aspirante ossigeno con 4 o 5 camere di combustione
- Sostituzione veloce del cannello senza utensili
- Risparmio di gas durante l'impiego
- Valvola di chiusura

DATI TECNICI

Autoaspirazione dell'aria: Effetto turbina e camera di combustione
Bruciatore: Superficie in ottone cromato
Attacco: G 3/8" L



Il set (No. 31090) comprende: impugnatura di sicurezza con attacco ad innesto (No. 211121116), cannello con attacco rapido Ø 12 mm (No. 31032) / Ø 15 mm (No. 221031500) / Ø 18 mm (No. 221031800), tubo per gas propano da 2,5 m con attacco R 3/8" L (No. 32201), accendino di sicurezza (No. 32077), pietrine di ricambio (No. 32088), chiave per cannelli (No. 32073), cassetta di lamiera (No. 31005)



Descrizione	kg	No.
TURBOPROP senza riduttore per propano	2,8	31090
TURBOPROP con riduttore per propano (come set (No. 31090) ma con riduttore (No. 32081E) (W 21,8 L – G 3/8 L))	3,1	31094
TURBOPROP con riduttore per propano (come set (No. 31090) ma con riduttore (No. 32083) (POL 7/8 L – G 3/8 L))	3,1	31037
TURBOPROP con riduttore per propano (Set (No. 31090) ma con riduttore (No. 32084) (W 20 x 14 L – G 3/8 L))	3,1	31036

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	No.
10 mm	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	31031
12 mm	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	31032
15 mm	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	221031500
18 mm	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	221031800
24 mm	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	31035

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura forte

AIRAC®

Saldatore ad acetilene per saldature forti fino a Ø 60 mm con 2350 °C di temperatura di fiamma

Cannello ad iniezione ad alto rendimento, funzionante con "solo" gas acetilene, per saldature forti e per riscaldare tubi in rame e ferro fino a Ø 60 mm.



Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Grazie alla particolare costruzione il cannello, a pressione atmosferica normale, aspira ossigeno dall'ambiente che, in combinazione con l'acetilene produce una fiamma concentrata di 2350° C a punta, per lavori rapidi e di precisione. Nessun residuo di combustione sul posto, grazie all'effetto preventivo dell'idrogeno che viene aspirato dal flusso di aria.

CARATTERISTICHE

- Cannello ad iniezione ad alto rendimento solo per gas acetilene 2350°C
- Camera di combustione con auto induzione dell'aria
- Valvola di intercettazione per evitare accidentali fughe di gas
- Valvola di risparmio gas

Cannello ad iniezione ad alto rendimento solo per gas acetilene 2350°C:

Ottima potenza nell'impiego

Camera di combustione con auto induzione dell'aria:

massima performance

Valvola di risparmio:

Risparmio di gas durante l'impiego

Valvola di chiusura:

Previene le perdite accidentali di gas



Il set (No. 31093) comprende: impugnatura di sicurezza (No. 211541116), Gr.2 (No. 35022) / Gr.3 (No. 35023) / Gr.4 (No. 35024) / Gr.5 (No. 35025), tubo gas acetilene 2,5 mm (No. 35203), lancia curva con dado 150 mm (No. 35110), chiave per cannelli 14x19 mm (No. 32073), accendino di sicurezza (No. 32077), pietrine di ricambio (No. 32079), cassetta di metallo (No. 35005)

Descrizione	kg	No.
AIRAC® Set in cassetta di metallo	2,9	31093

Potete trovare altri accessori a **178**



AIRAC® Impugnatura di sicurezza

Impugnatura di sicurezza per acetilene, con valvola di chiusura, di regolazione e di risparmio, attacco filettato M 16 x 1, attacco tubo G 3/8" L

Descrizione	g	No.
Impugnatura di sicurezza	290	211541116
Set riparazione valvola di chiusura, completo	10	30101
Set riparazione valvola regolazione, completo	10	30102
Set riparazione valvola Economy, completo	10	30103



AIRAC® Cannelli per saldatura forte

In ottone trattato, fiamma stabile e concentrata

Descrizione	Tubo Ø	g	No.
Lancia curva con dado (150 mm)		80	35110
Grandezza 2	12 - 15	40	35022
Grandezza 3	18 - 22	50	35023
Grandezza 4	28 - 35	70	35024

MULTI MOBILE Set

Set portatile per la saldatura dolce. Adatto a un utilizzo professionale su lamiere in metallo, stagno e piombo

Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Ideale per applicazioni in cantieri in movimento e servizi di manutenzione
- Struttura in titanio e impugnatura in alluminio leggero
- Precisione estrema se utilizzato con Multigas 110
- Utilizzabile in ogni posizione (360°) grazie alla fiamma ultra stabile
- Struttura di protezione antivento
- Accensione Piezo e regolazione precisa della fiamma
- Ideale per lavorazioni su lamiere in metallo come tettoie, grondaie, pozzetti di ventilazione

Saldatura professionale con la massima mobilità e sicurezza

DATI TECNICI

Temperatura mazzetta di rame:	600 °C
Potenza:	945 W
Accensione:	Piezo
Consumo:	75 g/h at 2 bar
Diametro impugnatura:	50 mm
Peso (incl. mazzetta e bombola):	890 g



Fig. MULTI MOBILE Set

Saldatura professionale con la massima mobilità e sicurezza



Descrizione	g	No.
Mazzetta di rame piatta	250	100000514
Mazzetta di rame a punta	245	100000512

Descrizione		No.
MULTI MOBILE Set		100000390
Bomboletta 110 Multigas	12	150000459

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura dolce

Set per la saldatura dolce MULTI 300 PROPAN

Per la saldatura dolce di tubi di rame e stagno
e per riscaldamento



Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Per tutti i tipi di saldature nel settore elettrico e delle telecomunicazioni
- Per tutte le lavorazioni della lamiera (grondaie, pozzetti di ventilazione...)

DATI TECNICI

Impugnatura in legno con isolamento termico
Regolatore di fiamma per una fiamma precisa
Attacco tubo M10 x 1 L
Mandrino conico e doppia regolazione a molla
Pressione di lavoro 1,5 bar



No. 35488



Il Set (No. 35486) comprende: Bruciatore con mazzetta di rame piatta 350 g (No. 520849), tubo propano 2 m (No. 30927), bombola propano 0,5 Kg con gancio

Il Set (No. 35488) comprende: Bruciatore con mazzetta di rame piatta 350 g (No. 520849) bruciatore per saldature dolci Ø 17 mm (No. 520856) / Ø 20 mm (No. 520857), bruciatore largo 45 mm (No. 520845), riduttore 0-6 bar (No. 242206000), tubo propano 2 m (No. 30927), bombola propano 0,5 Kg con gancio (No. 33079), travasatore (No. 32207), chiave per cannelli (No. 35530), chiavi a forcella (No. 32073), accendino di sicurezza (No. 32077), pietrine per accendino (No. 32088), cassetta in metallo (No. 35487)

Descrizione	kg	No.
MULTI 300 Set A senza riduttore di pressione	4,1	35486
MULTI 300 Set A con riduttore di pressione (No. 242206000)	4,3	35489
MULTI 300 Set B	9	35488

Accessori



Descrizione	g	No.	Descrizione	g	No.
MULTI 300 con impugnatura, portalamпада, supporto, antifiamma, mazzetta di rame piatta 350	940	520849	Mazzette di rame 250 g punta	270	32099
MULTI 300 con impugnatura, portalamпада, supporto, antifiamma, senza mazzetta di rame	570	520840	Mazzette di rame 350 g piatta	370	32075
Impugnatura con attacco M 10 x 1 L	300	520850	MULTI 300 Gr. 5 Ø 17 mm, M 15 x 1	70	520856
Bruciatore con attacco M 15 x 1 L	70	520865	MULTI 300 Gr. 7 Ø 20 mm, M 15 x 1	120	520857
Portalamпада con supporto da tavolo	100	520866	Cassetta in lamiera	3390	35487
Protezione antifiamma	100	520867	Chiavi per cannelli	60	35530
Mazzette di rame 250 g a piatta	270	32098	Accendino di sicurezza	60	32077
			Pietrine per accendino 5 pz.	15	32088

ROOFING-SET

Saldatore a gas propano da Ø 63 mm, ad alto rendimento.



Profilo del prodotto

CAMPO DI APPLICAZIONE

Ideale per lavori di asfaltatura ed impermeabilizzazione, per rimpicciolire, isolare e per tutti i lavori di riparazione in generale con alta potenza di calore.

CARATTERISTICHE

- Tubo gas propano da 5 m
- Stabilizzatore di fiamma cromato e rinforzato ai bordi
- Cromato e rinforzato ai bordi
- Supporto cannello

DATI TECNICI

Tubo da 600 mm
Supporto cannello



Ø 63 mm



Supporto cannello incluso!

Tubo gas propano da 5 m
Ampio raggio di lavoro

Ideale per lavori di asfaltatura ed impermeabilizzazione



Tubo da 600 mm con supporto cannello e tubo per gas propano da 5 m



Il set (No. 30954) è composto da: impugnatura per gas propano (No. 21511216), 63 mm cannello ad alte prestazioni (No. 223216300), 600 mm lancia (No. 236010000), 5,0 m tubo propano (No. 32203), supporto cannello (No. 252010000)

Descrizione	g	No.
ROOFING-Set	1920	30954
ROOFING-Set (come 30954, con riduttore di pressione)	1960	030955X
ROOFING-Set (come 30954, con accensione Piezo)	2300	30957
Supporto cannello	60	252010000

Prolunghe

Tubo speciale, cromato, piegato a 40°, entrata M 14 x 1, uscita M 20 x 1.



L mm	g	No.	L mm	g	No.
100	90	231010000	350	190	233510000
200	120	232010000	600	290	236010000

Bruciatori di riscaldamento

Attacco filettato M20x1, in acciaio speciale, cromato, con bordi rinforzati e stabilizzatore di fiamma, per lavori di asfalto ed impermeabilizzazione, per rimpicciolire, isolare e per tutti i lavori di riparazione in generale con alta potenza di calore.



mm	g/h	kWh - kcal - BTU	g	No.
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240 32045
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270 32051
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	9 32057
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440 32063
Bruciatori chiusi				
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240 223214500
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270 223215100
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	350 223215700
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440 223216300

Saldatura e saldobrasatura

Accessori per saldatura forte e dolce

Impugnatura di sicurezza per gas propano

Con valvola di risparmio, di regolazione, di chiusura, con attacchi G 3/8" L.

Descrizione	g	No.
Impugnatura di sicurezza con attacco ad innesto	350	211121116
Impugnatura di sicurezza con att. filettato M 14x1	290	211111116
Set riparazione per valvola chiusura, completo	10	30101
Set riparazione valvola regolazione, completo	10	30102



Riduttori di pressione

In ottone, per bombole gas propano da 0,5 Kg, 5 Kg e 11 Kg

Entrata	Uscita	Pressione Bar	Potenza kg/h	g	No.
W 20 x 14 L	G 3/8" L	1,0 - 6,0	10	230	242206000



Tubi per propano

Tubo per gas propano di alta qualità con rinforzo, approvato a norma DIN/DVGW, flessibile e resistente, completo di attacchi o a matassa (40 m senza attacchi), per pressione media (DK 6) o alta (DK 30).

L	mEntrata	Uscita	Classe di pressione	Spess. Ø mm interno	g	No.
2	G 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	30927
2,5	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	32201
5	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	33310
10	G 3/8" L	G 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	32223



Valvole di sicurezza per propano

Pressione nominale 1,5 – 4 bar, ottone, secondo DIN / DVGW. Chiusura automatica del passaggio del gas dopo danneggiamento e/o distacco del tubo. Ripristina il flusso con pressione della testa

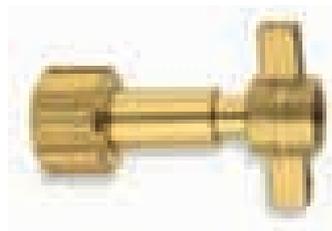
Entrata	Uscita	Potenza kg/h	Classe di press.	g	No.
G 3/8" L	G 3/8" L	10	Blu	130	35925



Travasatore

In ottone per bombole di gas propano da 0,5 kg - 3,5 kg - 11 kg. Con perno guida

Entrata	Uscita	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	G 3/8" L	160	32207



Bombola propano

Con valvola di regolazione, secondo le normative di sicurezza TRG/TÜV

Descrizione	Uscita	Contenuto	kg	No.
Bombola da 0,5 kg, con piede	G 3/8"	vuota	2,75	33079
Valvola di protezione per 33079				35636



ROTHERM 2000

Per saldobrasature dolci fino a Ø 54 mm / 2.1/8"



Profilo del prodotto

CAMPO DI IMPIEGO

Per un facile e sicuro risparmio di tempo nella saldatura senza fiamma. Particolarmente adatto per lavori di riparazione e di ricostruzione in aree a rischio incendi, o nelle abitazioni e per la ristrutturazione di vecchi edifici.

Saldatura dolce di tubi di rame fino: Ø 6 - 54 mm, 1/4 - 2.1/8"

CARATTERISTICHE

- Saldatore senza fiamma
- Ampio raggio d'azione, anche per lavori sotto i soffitti
- Facilmente trasportabile ed utilizzabile
- Elevata potenza, tempi di saldatura abbreviati
- Spegnimento automatico in caso di sovraccarico

CARATTERISTICHE

- Riscaldamento veloce e concentrato della parte da saldare, senza fiamma. Per una saldatura perfetta e sicura
- Portalettrodi e viti di fissaggio, carboncini in acciaio inox, maggiore sicurezza nel tempo
- Indicazione Led del collegamento elettrico (rosso) e del corretto funzionamento (verde)

DATI TECNICI

Potenza:	2000 Watt
Lungh. cavo della pinza:	4 m
Dimensioni (L x B x H):	260 x 190 x 200 mm
Peso:	10,5 kg

Saldatore senza fiamma!

Grandi alette di raffreddamento in acciaio inox su entrambi i lati

Nessun surriscaldamento delle maniglie

Protezione anti-surriscaldamento

Spegnimento automatico dell'apparecchio

2000 W

Alte prestazioni, brevi tempi di saldatura



Saldatura senza fiamma aperta

Nessun pericolo di incendi

Estrema flessibilità, cavo di saldatura extra lungo, 4 m

Ampio raggio di lavoro

Dimensioni compatte

Comodo per il trasporto

Saldatura e saldobrasatura

Saldobrasatura elettrica

SET ROTHERM 2000

Per saldobrasature dolci fino a Ø 54 mm / 2.1/8"

Il set (No. 36702) comprende: Rotherm 2000 da 230 V (No. 36700), pasta disossidante Rosol 3 (No. 45225), Rocchetti 3 (No. 45255), ROVLIES® (No. 45268), spazzole in rame 10 mm (No. 854180) / 12 mm (No. 854181) / 15 mm (No. 854183) / 18 mm (No. 854185) , 22 mm (No. 854186), cassetta in lamiera (No. 36715)

Particolarmente indicato per lavori di riparazione e di ricostruzione in aree a rischio incendio o nelle case e nelle ristrutturazioni!



7

Riscaldamento senza fiamma



Descrizione	kg	230 V 50/60 Hz
ROTHERM 2000 Set per saldature dolci	17,8	36702
ROTHERM 2000 unità per saldature dolci	13,6	36700
Cassetta in lamiera	3,5	36715

Possibilità di lavorare vicino alle pareti e tra tubi paralleli



Elettrodo piatto



Facile cambio dei portaelettrodi e dei carboncini



Accessori



Descrizione	No.	Descrizione
Carboncini piatti (un paio)	36721	ROVLIES®
Portaelettrodi con carboncini piatti (paio)	36711	Spazzole esterne per tubi di rame
Carboncini a punta (un paio)	36720	Saldatura dolce
Portaelettrodi con carboncini a punta (paio)	36710	Saldatori Spazzole interne per tubi di rame

ALLGAS 2000

Saldatore universale per saldature e saldobrasature

Ideale per saldature forti e saldobrasature per l'installatore, per frigoristi, per tecnici di condizionamento e riscaldamento, per officine meccaniche, lattonieri e installazioni d'antincendio.



Profilo del prodotto

CAMPO DI IMPIEGO

Saldatura forte:	fino a 2,5 mm di spessore
Saldobrasatura:	0,2 - 5 mm
Gas utilizzabili:	Acetilene con ossigeno Propano con ossigeno Metano con ossigeno Gas di città con ossigeno

CARATTERISTICHE

- Ideale per l'utilizzo in combinazione tra l'ossigeno e tutti gli altri tipi di gas a combustione
- Utilizzo delle bombole di gas fino all'esaurimento completo
- Pratico e compatto per lavorare in luoghi difficili da raggiungere
- Economico

Pressione del gas bassa, solo 0,2 bar:

Utilizzo delle bombole di gas fino all'esaurimento completo

Piccolo, impugnatura molto maneggevole (280 g):

Particolarmente adatto per lavori in spazi stretti

Saldatore universale per saldature e saldobrasature:

Ideale per l'utilizzo in combinazione tra l'ossigeno e tutti gli altri tipi di gas a combustione

Lance flessibili



Regolazione sicuro e veloce della fiamma



Cannello a doccetta



Economico

Utilizzo professionale

Il set (No. 35300) comprende: impugnatura (No. 35303), tubo miscelatore con dado (No. 35304), 5 ugelli 0,2 mm (No. 35305) / 1 - 2 mm (No. 35306) / 2 - 3 mm (No. 35307) / 3 - 4 mm (No. 35308) / 4 - 5,0 mm (No. 35309), lance flessibili Gr. 1 (No. 35313) / Gr. 2 (No. 35314), dadi d'attacco SW 14 (No. 35315), cannelli a doccetta (No. 35311), tubi gas con attacchi 2,5 m (No. 35221), chiavi a forcella SW 14 x 19 mm (No. 32073), supporto lance con chiave (No. 35312), accendino di sicurezza (No. 32077), pietrine di ricambio (No. 32088), cassetta di lamiera (No. 35319)

Descrizione	Attacco Ossigeno	Attacco Gas	g	No.
ALLGAS 2000 Set			3100	35300
Impugnatura ALLGAS 2000	G 1/4" R	G 3/8" L	280	35303
Tubo miscelatore con dado			40	35304

Ugelli per saldatura

Grandezza	Ambito di saldatura mm	g	No.
Ugello Gr. 1	0,2 - 1,0	10	35305
Ugello Gr. 2	1,0 - 2,0	10	35306
Ugello Gr. 3	2,0 - 3,0	10	35307
Ugello Gr. 4	3,0 - 4,0	10	35308
Ugello Gr. 5	4,0 - 5,0	10	35309
Cannelli a doccetta		20	35311
Supporto/chave per ugelli		20	35312
Punta flessibile Gr. 1	2,0 - 3,0	40	35313
Punta flessibile Gr. 2	4,0 - 5,0	40	35314
Attacco con dado, SW 14		10	35315
Chiavi a forcella	-	-	32073



ALLGAS 2000 Set

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura autogena

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Kit per la saldatura forte con set per il trasporto in sicurezza

Per la saldatura forte di metallo, acciaio, lamiera e metalli non ferrosi



Profilo del prodotto

CARATTERISTICHE

- Trasporto sicuro grazie al pratico set di trasporto
- Kit compatto e leggero
- Ideale per operazioni in cantiere e per la manutenzione
- Le bombole piccole possono essere riempite nuovamente dopo l'uso

DATI TECNICI

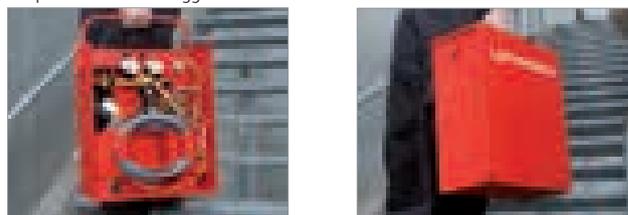
Gas di saldatura:	Propano e ossigeno
Temperatura di fiamma:	2850 °C
Temperatura di lavoro:	1150 °C

Trasporto in sicurezza secondo DIN EN 962, BGV D34, GGVSE e TRG 280!!

Il Set (No. 35655) comprende: impugnatura ALLGAS 2000 (No. 35303), tubo propano 2,5 m (No. 32201), tubo ossigeno 2,5 m (No. 35210), riduttore di pressione propano 0-6 bar (No. 242206000), riduttore di pressione ossigeno 10 bar (No. 35634), tubo miscelatore con dado (No. 35304), lance 0,2-1 mm (No. 35305) / 1-2 mm (No. 35306) / 3-4 mm (No. 35308) / 4-5 mm (No. 35309), punte flessibili Gr 1 (No. 35313) / Gr 2 (No. 35314), cannelli a boccetta (No. 35311), supporto lance con chiavi (No. 35312), chiavi a quattro ganasce (No. 35738), accendino di sicurezza (No. 32077), pietra per accendini (No. 32088), occhiali di protezione (No. 540620), bomboletta propano 0,5 Kg (vuota) (No. 33079), bombola in acciaio di ossigeno 2,0 l (piena) (No. 35635), dispositivo di sicurezza ossigeno (No. 100000633), dispositivo di sicurezza gas combustibile (No. 100000631), kit per il trasporto (No. 35629)

Descrizione	kg	No.
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Set	21,4	35655
Kit per il trasporto senza accessori	10,3	35629

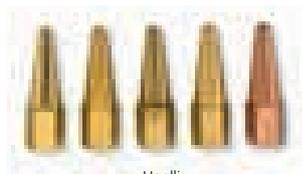
Trasporto sicuro e maneggevole



Colorazione delle bombole secondo normative vigenti

ALLGAS 2000 Ugelli

Per la brasatura di metalli ferrosi, acciaio, lamiera, tubi e metalli non ferrosi



Ugelli



Grandezza	Ambito di saldatura mm	kg	No.
Ugello Gr. 1	0,2 - 1,0	10	35305
Ugello Gr. 2	1,0 - 2,0	10	35306
Ugello Gr. 3	2,0 - 3,0	10	35307
Ugello Gr. 4	3,0 - 4,0	10	35308
Ugello Gr. 5	4,0 - 5,0	10	35309
Cannelli a boccetta		20	35311
Supporto lance con chiave		20	35312



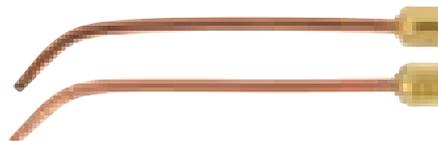
No. 35311



No. 35312

Punte flessibili per saldatura di tubazioni

Grandezza	Ambito di saldatura mm	kg	No.
Punta flessibile Gr. 1	2,0 - 3,0	40	35313
Punta flessibile Gr. 2	4,0 - 5,0	40	35314
Attacco / con dado SW 14		10	35315



ALLGAS Mobile Pro

Kit per la saldatura autogena con dispositivo di sicurezza

Per saldatura e saldobrasatura ossiacetilenica di tubi, lamiere e raccordi



Profilo del prodotto

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Kit per la saldatura con un peso complessivo inferiore a 6 Kg, inclusa la bombola
- Dispositivi di sicurezza di alta qualità per entrambi i tubi di gas
- Riduttore di pressione per MAPP Gas con manopola graduata 0-2 bar per una regolazione di fiamma costante e per un basso consumo

DATI TECNICI

Gas:	MAPP®-gas con ossigeno (monouso)
Temperatura di fiamma:	Oltre 3100 °C
Temperatura di lavoro:	1300 °C

Accessori inclusi nel set



Dispositivo di alta qualità e sicurezza

Nessun ritorno di gas

Riduttore di pressione 0 - 2 bar

Bassi consumi e regolazione precisa della fiamma

Peso totale < 6 Kg

Mobilità estrema

Tubi in gomma di alta qualità

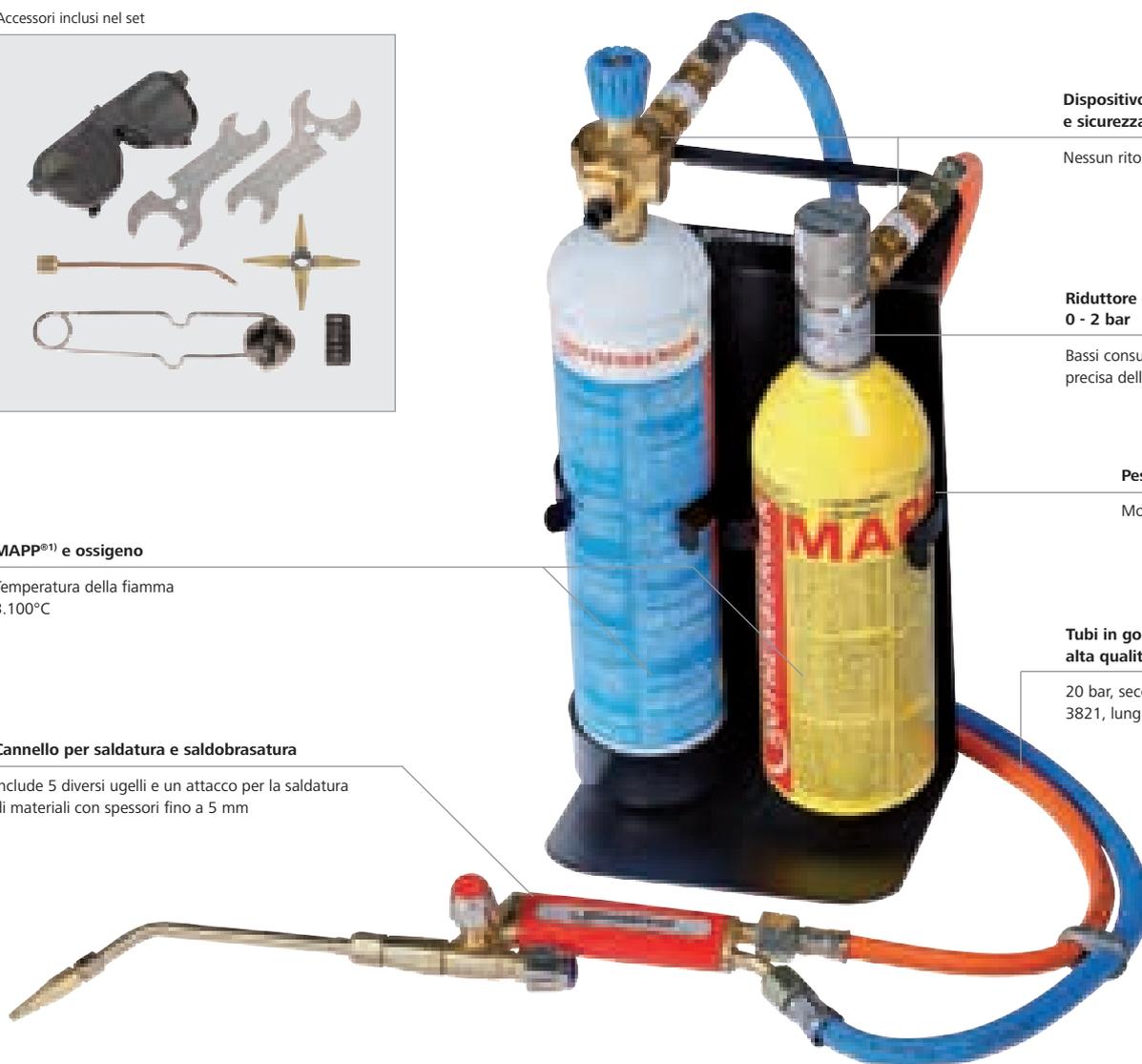
20 bar, secondo DIN EN ISO 3821, lunghezza 2,5 m

MAPP®^{®1)} e ossigeno

Temperatura della fiamma
3.100°C

Cannello per saldatura e saldobrasatura

Include 5 diversi ugelli e un attacco per la saldatura di materiali con spessori fino a 5 mm



Descrizione	No.
ALLGAS Mobile Pro 7/16" EU, con bombole	5,70 1000000558
MAPP® Gas 7/16" EU, 750 ml	0,90 035551-A
Ossigeno, 110 L	1,20 35750

Saldatura e saldobrasatura

Saldatura autogena

Roxy Kit 120 3100 °C

Kit per la saldatura autogena



Colorazione delle bombole secondo normative vigenti

Descrizione	No.
Kit ugelli (6 pezzi)	35420
Riduttore ossigeno	35742
Riduttore gas	35723
Tubo binato	33300
Impugnatura	35580
Lancia	35587
Valigetta accessori roxy kit	35744
Bombola ossigeno 1 l	35741

CARATTERISTICHE

- Miscela di gas ad alto rendimento
- Bombola ad ossigeno controllata secondo TÜV a perdere da 1,0 l/110 bar
- Valvola di regolazione del gas combustibile di precisione con protezione antiritorno
- Riduttore di pressione dell'ossigeno secondo DIN 0-315/200 bar, 0-16/10 bar
- Facilmente trasportabile. Pratico montaggio
- Ideale per lavori di manutenzione e di precisione, grazie ai microugelli

DATI TECNICI

Capacità ossigeno 110 bar:	ca. 20 minuti con ugello medio
Capacità MAXIGAS 400:	ca. 60 minuti con ugello medio
Campo di impiego:	0,1-2,0 mm di spessore

Il Set (No. 35740) comprende: miscela di gas ad alto rendimento MAXIGAS 400 in bomboletta a perdere con dispositivo automatico di chiusura da 600 ml, bombola d'ossigeno da 1,0l/110 bar, carica, controllata secondo TÜV, a perdere, cestello con supporto bombola, valvola di regolazione del gas combustibile di precisione con protezione antiritorno, riduttore di pressione dell'ossigeno secondo DIN 0-315/200 bar, 0-16/10 bar (No. 35742), impugnatura con valvole di regolazione precise, protezione antiritorno della fiamma, tubi con protezione antiritorno dell'ossigeno (No. 035580E), tubo con ugello miscelatore con dado, 1 ugello per saldare ad alto rendimento da 0,1 e 2,0 mm (No. 35420), 3 cannelli micro 0,3, 0,5 e 0,7 mm, adattatore per ugello micro, occhiali di protezione A5 secondo DIN, accendino di sicurezza, chiave per cannello

Descrizione	No.
Kit per la saldatura autogena	35740

Roxy Mapp

Kit per la saldatura autogena di nuova generazione



Colorazione delle bombole secondo normative vigenti

CARATTERISTICHE

- Per saldatura e saldobrasatura ossiacetilenica di tubi, lamiere e raccordi
- Impugnatura ergonomica. Valvola di non ritorno per la massima sicurezza.
- Ugelli micro consentono un lavoro professionale nei settori della meccanica, ottica, artigianato e microsaldatura

DATI TECNICI

Capacità ossigeno 110 bar:	ca. 20 Min con ugello medio
Capacità MAPP GAS:	ca. 80 min. con ugello medio
Campo di impiego:	0,1-2,0 mm di spessore

Il Set (No. 35760) comprende: cartuccia MAPP GAS, bombola ossigeno 110 bar, telaio di supporto con portabombole, valvola di regolazione, regolatore di pressione costante, impugnatura di sicurezza con valvola di non ritorno, ugello di miscelazione con dado, 1 ugello di saldatura ad alte prestazioni con dado Ø 0,9 mm, 4 bruciatori micro Ø 0,3-0,7 mm, 1 adattatore micro per ugelli, 1 occhiali di protezione A5 secondo DIN, accendino di sicurezza, 1 chiave

Descrizione	No.
Kit per la saldatura autogena di nuova generazione	35760

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Kit per la saldatura forte portatile

Per la saldatura forte di metallo, acciaio, lamiera e metalli non ferrosi



CARATTERISTICHE

- Compatto e maneggevole per l'utilizzo in cantiere
- Design orientato al lavoro, pronto per l'uso

Design compatto!



Il Set (No. 35651) comprende: Impugnatura ALLGAS 2000 (No. 35303), tubo propano 2,5 m (No. 32201) tubo ossigeno 2,5 m (No. 35210), riduttore di pressione propano 0-6 bar (No. 242206000), riduttore di pressione ossigeno 10 bar (No. 35634), tubo miscelatore con dado (No. 35304), lance 0,2-1 mm (No. 35305) / 1-2 mm 1-2 mm (No. 35306) / 3-4 mm (No. 35308) / 4-5 mm (No. 35309), supporto lance con chiavi (No. 35312), chiavi a quattro ganasce (No. 35738), accendino di sicurezza (No. 32077), pietra per accendini (No. 32088), bombola in acciaio di ossigeno 2,0 l (piena) (No. 35635), bombola propano 0,5 Kg (vuota) (No. 33079), supporto ALLGAS (No. 35628)

Descrizione	kg	No.
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Set	14,4	35651



Colorazione delle bombole secondo normative vigenti

Set ROFLASH

Set per la saldatura ed il taglio.

Ambito di saldatura: 0,5-14 mm; ambito di taglio: 3-75 mm



Ampia scelta degli ugelli di saldatura

Per tutti i tipi di gas

Valvola di taglio per l'ossigeno con molla

Consente l'utilizzo con una sola mano

Il set (No. 513300) comprende: impugnatura (No. 513010), inserti per la saldatura 0,2-0,5 mm (No. 513030), 0,5-1 mm (No. 513031), 1-2 mm (No. 513032), 2-4 mm (No. 513033), 4-6 mm (No. 513034), 6-9 mm (No. 513035), 9-14 mm (No. 513036), valvola di taglio con molla (No. 513310), ugelli da taglio 3-6 (No. 513330), 6-20 8 (No. 513331), 20-75 (No. 513332), chiavi per la saldatura (No. 510106), accendino, occhiali di protezione (No. 540621), set pulisci ugelli 10 pz (No. 510105)

Descrizione	kg	No.
ROFLASH Set	4,2	513300

Saldatura e saldobrasatura

Accessori per la saldatura forte

ROFLASH

Impugnatura per la saldatura

CARATTERISTICHE

- Le nuove valvole monoblocco permettono una regolazione e un controllo precisi della fiamma
- Disposizione valvole a V per un lavoro più confortevole



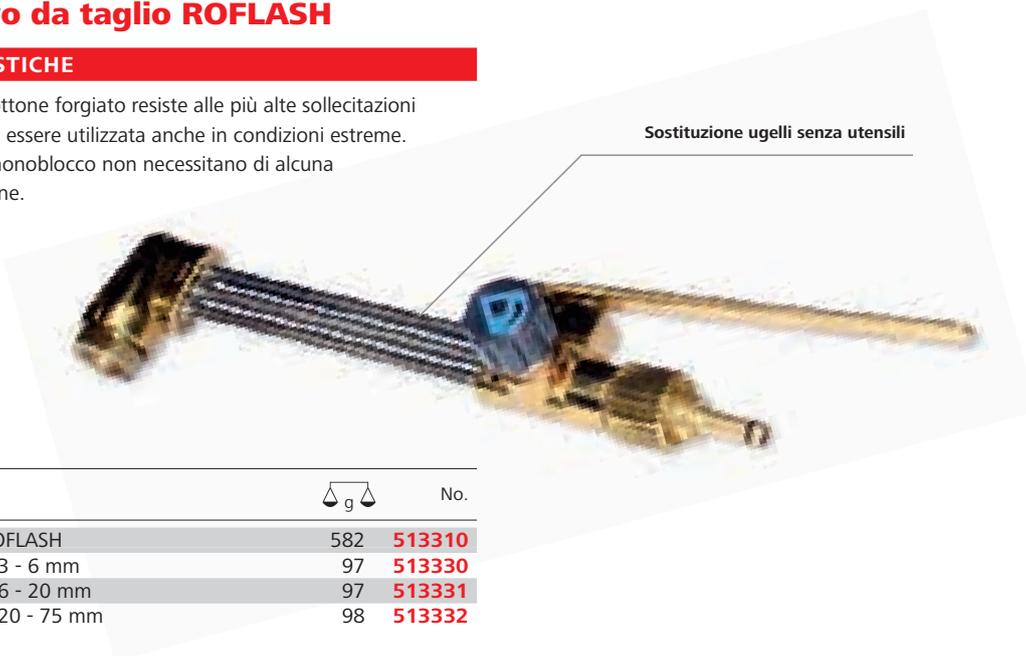
Descrizione	g	No.
Impugnatura ROFLASH	434	513010

7 Dispositivo da taglio ROFLASH

CARATTERISTICHE

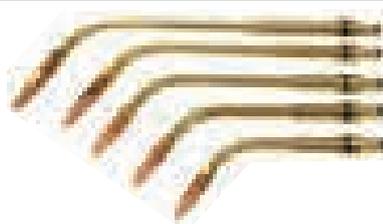
- La testa in ottone forgiato resiste alle più alte sollecitazioni termiche e può essere utilizzata anche in condizioni estreme. Le valvole monoblocco non necessitano di alcuna manutenzione.

Sostituzione ugelli senza utensili



Descrizione	g	No.
Impugnatura ROFLASH	582	513310
Ugelli da taglio 3 - 6 mm	97	513330
Ugelli da taglio 6 - 20 mm	97	513331
Ugelli da taglio 20 - 75 mm	98	513332

Ugelli da taglio ROFLASH



Descrizione	g	No.
ROFLASH Ugelli da taglio 0,2 - 0,5 mm	96	513030
ROFLASH Ugelli da taglio 0,5 - 1,0 mm	96	513031
ROFLASH Ugelli da taglio 1,0 - 2,0 mm	104	513032
ROFLASH Ugelli da taglio 2,0 - 4,0 mm	117	513033
ROFLASH Ugelli da taglio 4,0 - 6,0 mm	128	513034
ROFLASH Ugelli da taglio 6,0 - 9,0 mm	148	513035
ROFLASH Ugelli da taglio 9,0 - 14,0 mm	171	513036

Descrizione	g	No.
ROFLASH Ugelli da taglio 0,2 - 0,5 mm	96	513040
ROFLASH Ugelli da taglio 2,0 - 4,0 mm	126	513043
ROFLASH Ugelli da taglio 4,0 - 6,0 mm	128	513044
ROFLASH Ugelli da taglio 6,0 - 9,0 mm	147	513045
ROFLASH Ugelli da taglio 9,0 - 14 mm	171	513046

Saldatura e saldobrasatura

Accessori per la saldatura forte

RE 17 Assortimento universale

Ambito di saldatura: 0,5 - 14 mm, ambito di taglio 3 - 100 mm

Il set (No. 35479) comprende: impugnatura RE 17 (No. 35324), lance 2 - 4 mm (No. 35327) / 4 - 6 mm (No. 35328) / 6 - 9 mm (No. 35329), lance diritte RE 2 - 4 mm (No. 35347) / 4 - 6 mm (No. 35348), RE da taglio (No. 35338), ugelli 3 - 25 mm (No. 35341), ugello di riscaldamento 3 - 100 mm (No. 35339), set pulisci ugelli 10 pz. (No. 510105), chiavi per ugelli (No. 510106), accendino (No. 32077), pietrine accendino (No. 32088), valigetta di trasporto (No. 35800)

⊗	Dimensioni nominali	kg	No.
	RE 17 Assortimento per saldatura	4,30	35479
	RE 17 Assortimento universale	4,80	35480
	Come set (No. 35479), con l'aggiunta con lance per saldobrasature 0,5-1 mm (No. 35325) / 1-2 mm (No. 35326), ugello da taglio 3 - 25 mm (No. 35341) / 25-50 mm (No. 35344)		
	Cassetta di lamiera RE 17 (vuota)	1,70	35800
	RE 17 Impugnatura con attacchi per ugelli	0,47	35324
	Attacchi: ossigeno G 1/4" R, gas G 3/8" L		



RE 17 Lance per saldobrasature

Ambito di saldatura mm	g	No.
0,5 - 1	140	35325
1 - 2	150	35326
2 - 4	170	35327
4 - 6	190	35328
6 - 9	220	35329
9 - 14	260	35334



RE 17 Inserti a lancia per saldatura

Inserti pieghevoli

Ambito di lavoro mm	g	No.
2 - 4	140	35347
4 - 6	150	35348

Inserti a lancia pieghevoli

Ambito di lavoro mm	g	No.
1 - 2	40	35475
2 - 4	40	35476
4 - 6	50	35477



Visione completa



RE 17 Dispositivo di taglio

Descrizione	g	No.
Dispositivo di taglio senza ugelli	820	35338

RE 17 Ugelli da taglio e riscaldamento

Descrizione	Ambito di lavoro mm	g	No.
Ugello da taglio	12 - 25	10	35341
Ugello da taglio	25 - 50	20	35344
Ugello da taglio	50 - 100	20	35345
Ugello da riscaldamento	3 - 100	50	35339





Tubi autogeni

Massima qualità secondo le norme **DIN 8541**, tubo in gomma con rivestimento forte, duraturo e flessibile, disponibile con attacchi su bobine da 40 m senza attacchi.

Tubi per ossigeno

L m	Entrata	Uscita	Spess. Ø x esterno mm	kg	No.
2,5	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	0,5	35210
5	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	1,1	33311
10	G 1/4" R	G 1/4" R	6,0 x 3,5	1,9	33314

Tubi per acetilene

L m	Entrata	Uscita	Spess. Ø x esterno mm	kg	No.
2,5	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	0,5	35203
5	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	1,1	33312
10	G 3/8" L	G 3/8" L	6,0 x 3,5	1,9	33315

Tubi doppi A/O

L m	Attacco Ossigeno	Attacco Uscita	Spess. Ø x esterno Ossigeno / Acetilene	kg	No.
2,5	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	0,9	35221
5	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	2,0	35222
10	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	3,8	35223
40*	G 1/4" R	G 3/8" L	6,0 x 3,5	9,1	35230

*40 m senza attacchi o bobine



Bombole in acciaio senza cappellino fornite con dispositivo di sicurezza



Il colore delle bombole è solo indicativo

Bombole di gas in acciaio

Con valvola per bombola, piede e cappellino a partire dalle bombole da 5 l, secondo le norme di collaudo TRG e TUV.

Descrizione	Contenuto	Pressione bar	Altezza mm	Ø mm	kg	No.
Ossigeno	2 l	200	420	110	4,6	35635
Ossigeno	5 l	200	595	145	14,0	35188
Ossigeno	10 l	200	980	145	17,0	35189
Acetilene	5 l	18	595	145	13,0	35178
Acetilene	10 l	18	980	145	23,0	35179



Carrelli trasporto bombole

Portatili e con ruote, per bombole da 5 e 10 l. di acetilene e ossigeno, 0,5 Kg e 5 Kg di propano da utilizzare con dispositivo di conversione, con adattatore per bombole MAXIGAS, doppia guida telescopica per differenti altezze delle bombole, supporto per tutte le cassette in lamiera ALLGAS e RE 17

Descrizione	kg	No.
Carrello di trasporto per bombole da 5 litri di acetilene/ossigeno	8,9	35354

Riduttori di pressione

Esecuzione stabile in ottone pressato con grandi manometri **secondo DIN 8549** (Ø 63 mm), con valvola di sicurezza e chiusura, costruzione monoblocco **secondo DIN 8546** con sigla di approvazione.

Contenuto bar	Pressione bar	Entrata	Uscita	kg	N°
Ossigeno					
0 - 315 / 200	0 - 16 / 10	G 3/4"	G 1/4" R	1,4	511300
Acetilene					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	G 3/4"	G 3/8" L	1,6	511310



No. 35634



No. 35794

DIN
-Norm

Valvole di sicurezza di non ritorno

Da adattare su riduttori di pressione, disegno approvato, con dispositivo di blocco iniezione, blocco del fluido aggiuntivo e filtro per sporcizia

Descrizione	max. sovrappressione	Attacco-	g	No.
Ridutt./Imp. per ossigeno	25,0 bar	G 1/4" RH	90	540320
Ridutt./Imp. per acetilene	1,5 bar (Ace)	G 3/8" LH	110	540321
	5,0 bar (Propan/CNG)			
Ridutt./Imp. per ossigeno	20,0 bar	G 1/4" RH	150	540360
Ridutt./Imp. per acetilene	1,5 bar (Ace)	G 3/8" LH	160	540365
	4,0 bar (Propan/CNG)			
Ridutt./Imp. per ossigeno	20,0 bar	G 1/4" RH	120	100000633
Ridutt./Imp. per combustibile	1,5 bar (Ace)	G 3/8" LH	120	100000631
	5,0 bar (Propan/CNG)			
Ridutt./Imp. per ossigeno	20,0 bar	G 1/4" RH	100	100000764
Ridutt./Imp. per combustibile	1,5 bar (Ace)	G 3/8" LH	100	100000762
	4,0 bar (Propan/CNG)			



No. 540320



No. 540321



No. 540360



No. 540365



No. 100000633



No. 100000631



No. 100000764



No. 100000762

Griglia di protezione per manometri

Realizzazione in acciaio, antiurto, da montare sul supporto di attacco

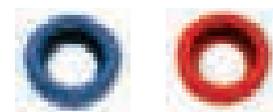
Descrizione	Colore	g	No.
Per riduttore di pressione ossigeno	blu	820	35146
Per riduttore di pressione acetilene	giallo	820	35140



Tamponi di protezione in gomma

Con fessura longitudinale.

Descrizione	Colore	g	No.
Per riduttore di pressione ossigeno	blu	50	511427
Per riduttore di pressione acetilene	rosso	50	511428



Raccordo per ricarica curvo

Adatto a tutte le bombole 0,67 l, 2l, 3l, 5l, 10L, 20L e 50L fino a 200 bar

Descrizione	g	No.
Max. 200 bar, attacco G 3/4"	360	35199



Accendino di sicurezza

Scintilla potente, superficie di sfregamento in metallo duro resistente.

Descrizione	g	No.
Accendino di sicurezza con sez. rotonda	60	32077
Pietrine di ricambio, contenitore da 5 pz.	15	32088



No. 32077



No. 32088

Saldatura e saldobrasatura

Accessori



No. 540850



No. 540855

Specchio per saldatura

Descrizione	g	No.
Impugnatura in acciaio, con blocco e snodo	280	540850
Specchio di ricambio in acciaio	50	540851

Specchio magnetico flessibile

Descrizione	g	No.
Con manico flessibile e snodo	450	540855
Specchio di ricambio in acciaio	50	540851



Pulisci ugelli

Descrizione	g	No.
10 pezzi, con custodia	20	510105



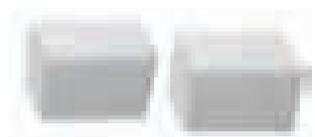
Chiave per ugelli

Descrizione	g	No.
Con 10 misure	210	510106



Acqua per saldare

Descrizione	g	No.
In contenitore a vite	40	530250



Sali ammoniacali

Per la pulizia delle punte di saldatura e dei saldatori

Descrizione	L x B x H	g	No.
Pressato	65 x 45 x 40 mm	15	530310



Gesso per saldatura

Descrizione	L x B x H	g	No.
Bianco, resistente al calore	100 x 10 x 10 mm	30	561550



No. 540620

No. 540622



No. 540640

Occhiali di protezione

Con vetri atermici secondo le norme DIN



Descrizione	Vetri modello	g	No.
Occhiali di protezione in nylon	A 4	60	540620
	A 5	60	540621
	trasparenti - infrangibili	60	540622
Vetri di ricambio (Paio)	A 4	30	540625
	A 5	10	540626
Occhiali di protezione per saldatura	trasparenti - infrangibili	30	540627
	A 4	90	540640
Vetri di ricambio (Ø 50 mm)	A 5	90	540641
	A 4	30	540675
	A 5	10	540676

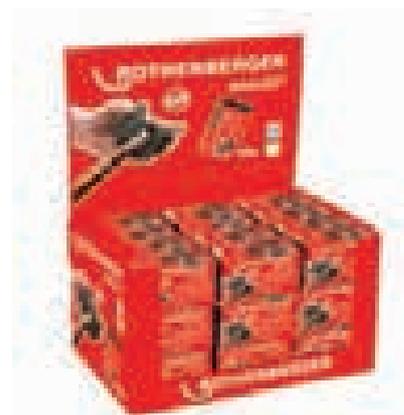
ROVLIES® Pannelli di pulizia

Senza parti metalliche, per pulire in modo veloce e senza striature le parti di tubo di rame da saldare.

CARATTERISTICHE

- Elimina dalle superfici ossidazioni, corrosioni, sporcizie di superfici, residui di grassi ed oli: pulizia metallica delle superfici
- Resistente ai solventi

Descrizione				No.
ROVLIES®	1(10)		80	45268
ROVLIES® espositore		36(10)	2180	045268D



Spazzole per la pulizia interna di tubi di rame

Per pulire velocemente le parti da saldare, con impugnatura stabile in plastica.

		No.			No.
mm	g		mm	g	
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Spazzole per la pulizia esterna di tubi di rame

Per pulire velocemente le parti da saldare, con rivestimento stabile in plastica.

		No.			No.
mm	g		mm	g	
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Spazzole di pulizia

Descrizione	Numero di righe		No.
In acciaio normale	3 righe	130	561351
In acciaio normale	4 righe	130	561352



Panno di protezione ignifugo

Protezione totale fino a 1000° C da fiamma di saldatura

- Resistenza fino a 900 ° C sotto la fiamma diretta
- Molto flessibile, grazie alla capacità di prendere forma, utilizzabile ovunque, lunga durata nel tempo, senza amianto
- Diminuisce il pericolo di incendio

Spessore: 1,4 mm
Peso: 1000 g/m²



Descrizione	L x B x H		No.
In sacchetto di plastica	330 x 500 mm	300	31050

Riflettori di fiamma

- Realizzato in acciaio inox di alta qualità
- Per proteggere le parti adiacenti di materiali infiammabili
- Per saldature su tubazioni da innestare sui cannelli



Descrizione	Largh. mm	Attacco Ø mm		No.
65 / 15	65	8 - 15	100	31042
65 / 22	65	15 - 22	100	31043

Saldatura e saldobrasatura

Accessori

Materiale saldante per saldature dolci secondo DIN EN

Norme secondo DIN EN 29 453	Composizione saldante in %	Ambito di fusione °C	Idoneo per saldature dolci negli impianti di installazione			Fonti di calore consigliate
			Materia prima	Materia prima	Disossidante consigliato secondo DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	Rame	Rame, Bronzo, Ottone	Teil 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 oppure ROSOL 3	Saldatore a stagno, bruciatore a propano o acetilene con aspirazione aria, per tubi superiori a diam. 28 mm con un cannello ossi-propano o acetilene
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 240°	Rame	Rame, Bronzo, Ottone	Teil 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 oppure ROSOL 1 S	

Materiale saldante per saldature forti secondo DIN EN

Norme secondo DIN EN 1044	Composizione saldante in	Ambito di fusione °C	Temperatura di lavoro °C	Idoneo per saldature forti negli impianti			Disossidante consigliato secondo DIN EN 29454	Fonti di calore consigliate
				Materia prima	Materia da saldare	Disossidante		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu Rest	710 - 880°	730°	Rame	Rame Bronzo Ottone	senza disossidante con disossidante	F-SH 1 oppure LP 5	Saldatore a stagno, bruciatore a propano o acetilene con aspirazione aria, per tubi superiori a diam. 28 mm con un cannello ossi-propano o acetilene.
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu Rest	650 - 810°	710°	Rame	Rame Bronzo Ottone	senza disossidante con disossidante	F-SH 1 oppure LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu Rest	650 - 810°	710°	Rame	Rame Bronzo Ottone	senza disossidante con disossidante	F-SH 1 oppure LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu Rest	650 - 800°	710°	Rame	Rame Bronzo Ottone	senza disossidante con disossidante	F-SH 1 oppure LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn residuo	630 - 730°	710°	Acciaio Rame	Acciaio, Rame Bronzo Ottone	con disossidante (U = rivestito da 22 mm tubo Ø)	F-SH 1 oppure LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn residuo	640 - 680°	670°	Acciaio Rame	Acciaio, Rame Bronzo Ottone	con disossidante (U = rivestito da 22 mm tubo Ø)	F-SH 1 oppure LP 5	

Saldature dei vari materiali

Materiale	Legga saldante	Intervallo di fusione	Temperatura di lavoro	Normativa
Rame-Rame 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Rame-Acciaio al carbonio 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Rame - Ottone 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Ottone-Acciaio al carbonio 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Ottone-Ottone 	S 94 / S 94 XN S 1 (non standardizzati) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Acciaio al carbonio-Acciaio al carbonio 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044

1) MAPP® è un marchio registrato di Messer Griesheim GmbH, Frankfurt am Main

Rocchetti di stagno

Rocchetti di stagno di alta qualità secondo **DIN EN 29453** per saldature dolci su tubazioni in rame con raccordi in rame, bronzo e ottone, idonei per impianti di acqua potabile calda e fredda secondo DVGW, foglio GW 2, senza disossidante, da utilizzare con il relativo disossidante ROSOL.



Rocchetti di stagno 1 S

Rocchetti di stagno di alta qualità **S-Sn95Ag5**, ambito di fusione 221 - 240° C, da utilizzare con pasta disossidante ROSOL 1 S.

Rocchetto Ø	Modello	g	No.
2 mm	Rocchetto 250 g	270	45252-IT
3 mm	Rocchetto 250 g	270	45250-IT

Rocchetti di stagno 3 - 1 S Ag 3,5

Rocchetti di stagno di alta qualità **S-Sn97Cu3** e **S-Sn96.5Ag3.5**, ambito di fusione 230 - 250° C, da utilizzare rispettivamente con pasta disossidante ROSOL 3 e ROSOL 1S.



Rocchetto Ø	Modello	g	No.
2 mm	Rocchetto 250 g	270	45257
3 mm	Rocchetto 250 g	270	45255
2 mm	Rocchetto 250 g (Ag 3,5)	270	45248
3 mm	Rocchetto 500 g (Ag.3,5)	270	45249

Paste disossidanti ROSOL

Paste disossidanti di alta qualità secondo **DIN EN 29453**, con disossidante secondo **DIN EN 29454-1 3.1.1.C**, con approvazione **DVGW Reg.-Nr. FI 028, DV-0101AT2247**, per saldature dolci su tubazioni in rame con raccordi in rame, bronzo e ottone, idonei per impianti di acqua potabile calda e fredda secondo DVGW foglio GW 7, parti metalliche 60% del peso, i residui di disossidante sono lavabili al 100%.



No. 45220

No. 45225

ROSOL 1 S

Pasta disossidante

Pasta disossidante di alta qualità, parti metalliche: **S-Sn95Ag5**, **DV-0101AT2247**, da utilizzare solo con rocchetto

Descrizione	g	No.
ROSOL 1 S in barattolo di plastica 250 g	270	45220

ROSOL 3

Pasta disossidante

Pasta disossidante di alta qualità, parti metalliche: **S-Sn97Cu3**, da utilizzare solo con rocchetto 3.

Descrizione	g	No.
ROSOL 3 S in barattolo di plastica 250 g	270	45225

Decapante fondente per rocchetti di stagno

Secondo **DIN EN 29454-1 3.1.1.C**, con approvazione DVGW Reg.-Nr. FI 035 per saldature su tubi di rame, idonei per impianti di acqua potabile calda e fredda secondo DVGW, foglio GW 2 + GW 7 anche per saldature dolci in generale.

Descrizione	g	No.
In tubetto di plastica 35 ml	45	45266





Anellini per saldature forti S 2

In lega pregiata, saldante di sicurezza contenente argento e fosforo garantita secondo DIN EN 1044, CP 105

CARATTERISTICHE

- Ideale per saldature forti e capillari su installazioni di rame nell'ambito sanitario e di riscaldamento: nessuna perdita per colamento della lega
- Esatta misura del diametro interno del bicchiere del tubo da saldare o dei raccordi secondo EN 1254 saldatura uniforme su tutto il bicchiere

DATI TECNICI

Legna (%):	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu residuo
Ambito di fusione:	650 °C - 810 °C
Materiali saldabili:	Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per:	Ghisa, ottone, bronzo
Confezione:	Buste di plastica da 250 gr.



Descrizione	Include ca. anellini	g	No.
Anellini S 2, Ø 12 mm	395 Pezzi	260	40512
Anellini S 2, Ø 14 mm	268 Pezzi	260	40514
Anellini S 2, Ø 15 mm	244 Pezzi	260	40515
Anellini S 2, Ø 16 mm	228 Pezzi	260	40516
Anellini S 2, Ø 18 mm	186 Pezzi	260	40518
Anellini S 2, Ø 22 mm	106 Pezzi	260	40522
Anellini S 2, Ø 28 mm	79 Pezzi	260	40528



Disossidante LP 5

Disossidante per saldature forti con temperature d'esercizio sopra i 600° C, secondo DIN EN 29454, tipo F-SH 1, DVGW approvato Reg.-Nr. DV-0101AT2245, per installazioni di gas e acqua con tubi di rame, consigliato dal DVGW secondo foglio di lavoro GW2 e GW 7 per saldature forti con leghe in argento su materiali quali acciaio, rame, leghe di rame, ottone, ghisa, temperatura di lavoro tra i 550 - 800° C, i resti del disossidante sono da rimuovere con attenzione.

Descrizione	g	No.
LP 5 in barattolo 160 g	180	40500



Disossidante in polvere HKM

Disossidante per saldature forti con temperature d'esercizio sopra gli 800° C, secondo DIN EN 1045 - FH 21, temperatura di lavoro tra i 800 - 1100° C, per rame, leghe di rame, ottone, ghisa, argento, bronzo, acciaio, lamiera zincata, per saldobrasature di rame e ottone. In caso di necessità ammorbidire con poca acqua distillata la pasta, i resti del disossidante sono da rimuovere con attenzione. Non contiene acido bórico.

Descrizione	g	No.
Disossidante in polvere 160 g	180	35611



Pennello per fluido saldante

Descrizione	Largh. mm	Lungh. mm	g	No.
Pennello	13	140	20	530261

Leghe per saldatura forte

Per installazioni di tubi di rame

Le leghe ROTHENBERGER ROLOT sono particolarmente adatte per le installazioni di tubi di rame nell'ambito di acqua calda e fredda, per sistemi di riscaldamento chiusi o aperti, di installazioni per gas (gas liquido, metano e gas di città), secondo DVGW foglio di lavoro GW 2, così come per tutti i lavori nella refrigerazione e climatizzazione, per condutture d'olio. La lega ROTHENBERGER ROLOT è soprattutto indicata per la saldatura capillare nelle installazioni senza raccordi di tubi in rame. Le leghe contenenti argento, rame e fosforo possiedono una superiore malleabilità e vengono consigliate per saldature che devono resistere ad alte trasformazioni termiche e meccaniche.

CARATTERISTICHE

- Non schiumano
- Resistenti al calore fino a 200° C
- Utilizzare il disossidante LP 5 per saldature con ottone, ghisa, zinco
- Per saldature rame/rame non è necessario il disossidante
- Nuova metodologia di produzione per un migliore rispetto dell'ambiente, non corrosive, senza scintille, maggior fluidità



ROLOT® S 94 CP 203

Leghe per saldature forti di alta qualità **garantita secondo DIN EN 1044**, grazie al minimo contenuto di fosforo la lega ha un ampio intervallo di fusione e dà come risultato nel punto di saldatura una elevata resistenza. Saldante standard per normali installazioni di rame, soprattutto per saldature capillari nelle installazioni senza raccordi di tubi in rame.

DATI TECNICI

Lega (%):	P 5,9 - 6,5 Cu residuo
Ambito di fusione:	710 °C – 880 °C
Temperatura d'esercizio:	730 °C
Materiali saldabili:	rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per:	ghisa, ottone, bronzo

Garantita secondo DIN EN 1044



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm	g	No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40094
Scatola da 1 kg	3 x 3	500	1025	40095
5 kg in busta di plastica	2 x 2	500	5025	040094A
Blister da 400 g	2 x 2	500	420	1000000133

ROLOT® S 94 XN CP 203

Leghe per saldature forti di alta qualità, **garantita secondo DIN EN 1044**, grazie al minimo contenuto di fosforo la lega ha un ampio intervallo di fusione e dà come risultato nel punto di saldatura una elevata resistenza. Saldante standard per normali installazioni di rame, soprattutto per saldature capillari nelle installazioni senza raccordi di tubi in rame.

DATI TECNICI

Lega (%):	P 5,9 - 6,5 Cu residuo
Ambito di fusione:	710 °C – 880 °C
Temperatura d'esercizio:	730 °C
Materiali saldabili:	rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per:	ghisa, ottone, bronzo

Garantita secondo DIN EN 1044



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm	g	No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	040097X

ROLOT® S 1

Lega per saldature forti di alta qualità, **similare a DIN EN 1044**, per saldature di qualità media, per saldature capillari ad alta tenuta, ideale per le installazioni nell'ambito sanitario.

DATI TECNICI

Ambito di fusione:	710 °C – 880 °C
Temperatura d'esercizio:	730 °C
Materiali saldabili:	rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per:	ghisa, ottone, bronzo



Contenuto	mm	Lungh. mm	g	No.
Scatola da 1 kg	2	500	1025	40102

Saldatura e saldobrasatura

Accessori



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm		No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40202
Blister da 400 g	2 x 2	500	420	1000000135

Garantita secondo DIN EN 1044



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm		No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40212
Scatola da 1 kg	3 x 3	500	1025	40213
Blister da 400 g	2 x 2	500	420	1000000134

ROLOTT S 2

Leghe per saldature forti di alta qualità, **similare a DIN EN 1044**, con argento, per saldature di installazioni di rame di qualità media, soprattutto per saldature capillari nelle installazioni senza raccordi di tubi di rame.

DATI TECNICI

Ambito di fusione: 710 °C – 880 °C
Temperatura d'esercizio: 720 °C
Materiali saldabili: Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per: Ghisa, ottone, bronzo

ROLOTT S 2 CP 105

Leghe per saldature forti di alta qualità **garantita secondo DIN EN 1044**, con argento, per saldature di installazioni di rame di qualità superiore, per saldature capillari di installazioni nell'ambito sanitario, di riscaldamento e di gas.

DATI TECNICI

Leghe (%): Ag 1,5 – 2,5 / P 5,9 – 6,5 / Cu Rest
Ambito di fusione: 650 °C – 810 °C
Temperatura d'esercizio: 710 °C
Materiali saldabili: Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per: Ghisa, ottone, bronzo



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm		No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40502
Blister da 400 g	2 x 2	500	420	1000000137

ROLOTT S 5

Leghe per saldature forti di alta qualità, **similare a DIN EN 1044**, con argento, per saldature di installazioni di rame di qualità superiore, soprattutto per saldature capillari di installazioni nell'ambito sanitario, di riscaldamento e di gas.

DATI TECNICI

Ambito di fusione: 710 °C – 820 °C
Temperatura d'esercizio: 720 °C
Materiali saldabili: Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per: Ghisa, ottone, bronzo

Garantita secondo DIN EN 1044



Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm		No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40005
Blister da 400 g	2 x 2	500	420	1000000136

ROLOTT S 5 CP 104

Leghe per saldature forti di alta qualità, **garantita secondo DIN EN 1044**, con argento, per saldature di installazioni di rame di qualità superiore, soprattutto per saldature capillari di installazioni nell'ambito sanitario, di riscaldamento e di gas.

DATI TECNICI

Leghe (%): Ag 4 – 6 / P 5,7 – 6,3 / Cu Rest
Ambito di fusione: 650 °C – 80 °C
Temperatura d'esercizio: 710 °C
Materiali saldabili: Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per: Ghisa, ottone, bronzo

ROLOT® S 15 CP 102

Garantita secondo DIN EN 1044

Leghe per saldature forti di alta qualità, **garantita secondo DIN EN 1044**, con argento, soprattutto per saldature capillari di installazioni soggette ad alte variazioni termiche e meccaniche, nell'ambito sanitario, di riscaldamento, di refrigerazione, di climatizzazione e di gas.



DATI TECNICI

Leghe (%):	Ag 14,0 – 16,0 / P 4,7 – 5,3 / Cu Rest
Ambito di fusione:	650 °C – 880 °C
Temperatura d'esercizio:	710 °C
Materiali saldabili:	Rame, bronzo, ottone, ghisa
Utilizzo con disossidante LP 5 per:	Ghisa, ottone, bronzo

Contenuto	Quadro mm	Lungh. mm	g	No.
Scatola da 1 kg	2 x 2	500	1025	40015

Leghe con argento Ag 106 S 34 Cu / S 34 Cu U Rivestite con disossidante

Garantita secondo DIN EN 1044

Senza cadmio, lega per saldature forti di alta qualità con argento, **garantita secondo DIN EN 1044**, senza disossidante (S 34 Cu) o rivestite con disossidante **secondo DIN EN 29454 F-SH 1** (S 34 Cu U), per saldature universali anche di installazioni di acqua potabile, resistente al calore fino a 200° C.



DATI TECNICI

Leghe (%):	Ag 33,0 – 35,0 / Cu 35,0 – 37,0 Sn 1,5 – 2,5 / Zn Rest
Ambito di fusione:	630 °C – 730 °C
Temperatura d'esercizio:	710 °C
Materiali saldabili:	Acciaio, rame, bronzo, ottone, ghisa, leghe in rame e nichelate
Utilizzo con:	Per leghe S 34 Cu con disossidante LP 5

Contenuto	mm	g	S 34 No.	S 34 U No.
100 g in busta di plastica	2	110	44910	44915
250 g in busta di plastica	2	260	44911	44916
1000 g in busta di plastica	2	1010	44912	44917

Leghe con argento Ag 104 S 45 Cu / S 45 Cu U Rivestite con disossidante

Garantita secondo DIN EN 1044

Senza cadmio, lega per saldature forti di alta qualità con argento **garantita secondo DIN EN 1044**, senza disossidante (S 45 Cu) o rivestite con disossidante **secondo DIN EN 29454 F-SH 1** (S 45 Cu U), per saldature universali anche di installazioni di acqua potabile, resistente al calore fino a 200° C.



DATI TECNICI

Leghe (%):	Ag 44,0 – 46,0 / Cu 26,0 – 28,0 Sn 2,5 – 3,5 / Zn Rest
Ambito di fusione:	640 °C – 680 °C
Temperatura d'esercizio:	670 °C
Materiali saldabili:	Acciaio, rame, bronzo, ottone, acciaio inox, ghisa, leghe in rame e nichelate
Utilizzo con:	Per leghe S 45 Cu con disossidante LP 5

Contenuto	mm	g	S 45 No.	S 45 U No.
100 g in busta di plastica	2	110	45050	45055
250 g in busta di plastica	2	260	45051	45056
1000 g in busta di plastica	2	1010	45052	45057